

## Industria manufacturera

Vol. 5, n° 29



# Informe de la industria de maquinaria agrícola

Tercer trimestre de 2021



# Informes técnicos. Vol. 5, nº 216

ISSN 2545-6636

## Industria manufacturera. Vol. 5, nº 29

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Tercer trimestre de 2021

ISSN 2545-6733

Instituto Nacional de Estadística y Censos (INDEC)

**Dirección:** Marco Lavagna

**Dirección Técnica:** Pedro Ignacio Lines

**Dirección de Gestión:** Alejandro Cristian García

**Dirección General de Difusión y Comunicación:** María Silvina Viazzi

**Coordinación de Producción Gráfica y Editorial:** Marcelo Costanzo

Este informe técnico fue producido por los equipos de trabajo de:

### Dirección Nacional de Estadísticas Económicas

Carolina Plat

### Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción

Laura Nasatsky



Queda hecho el depósito que fija la Ley 11.723

Esta publicación utiliza una licencia Creative Commons.  
Se permite su reproducción con atribución de la fuente.

Buenos Aires, noviembre de 2021

### Signos convencionales:

- \* Dato provisorio
- ° Dato estimado por extrapolación, proyección
- i Dato estimado por imputación
- u Dato de calidad inferior al estándar
- Cero absoluto
- . Dato no registrado
- ... Dato no disponible a la fecha de presentación de los resultados
- /// Dato que no corresponde presentar
- s Dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico

### Publicaciones del INDEC

Las publicaciones editadas por el Instituto Nacional de Estadística y Censos pueden ser consultadas en [www.indec.gov.ar](http://www.indec.gov.ar) y en el Centro Estadístico de Servicios, ubicado en Av. Presidente Julio A. Roca 609 C1067ABB, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. El horario de atención al público es de 9:30 a 16:00.

También pueden solicitarse al teléfono (54-11) 5031-4632

Correo electrónico: [ces@indec.gov.ar](mailto:ces@indec.gov.ar)

Sitio web: [www.indec.gov.ar](http://www.indec.gov.ar)

Twitter: [@INDECArgentina](https://twitter.com/INDECArgentina)

Facebook: [/INDECArgentina](https://www.facebook.com/INDECArgentina)

Instagram: [@indecargentina](https://www.instagram.com/indecargentina)

Spotify: [/INDECArgentina](https://open.spotify.com/track/INDECArgentina)

Calendario anual anticipado de informes:

[www.indec.gov.ar/indec/web/Calendario-Fecha-0](http://www.indec.gov.ar/indec/web/Calendario-Fecha-0)



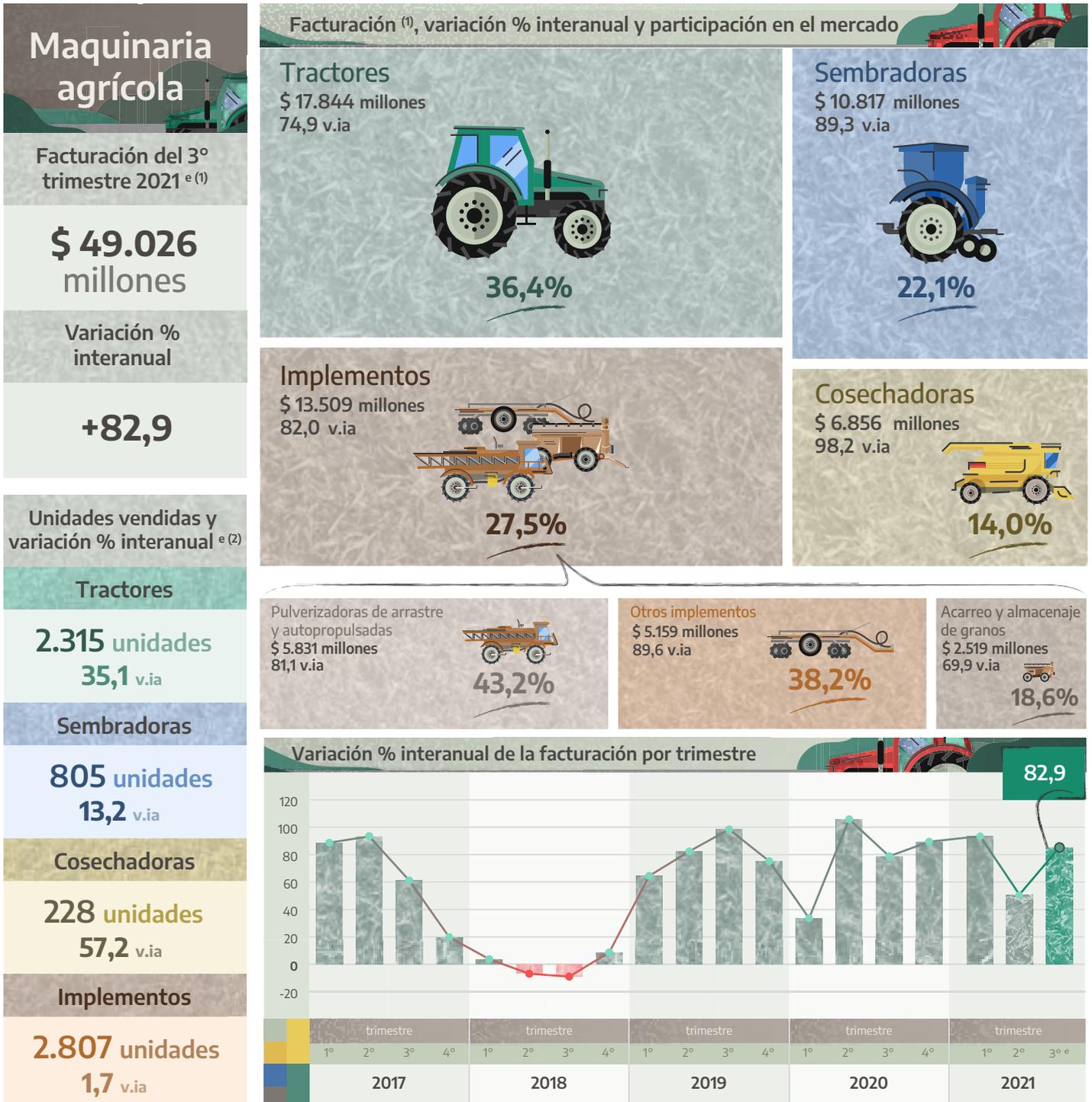
INDECArgentina

Índice	Pág.
Introducción .....	4
Participación en el mercado .....	6
Análisis del acumulado al tercer trimestre.....	7
Observaciones metodológicas.....	12
<b>Cuadros</b>	
<b>Cuadro 1.</b> Venta de máquinas agrícolas. Tercer trimestre de 2021 .....	4
<b>Cuadro 2.</b> Venta de implementos. Tercer trimestre de 2021 .....	5
<b>Cuadro 3.</b> Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021 .....	7
<b>Cuadro 4.</b> Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021 .....	8
<b>Cuadro 5.1</b> Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021 .....	8
<b>Cuadro 5.2</b> Venta de tractores por grupo de potencia. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021 .....	9
<b>Cuadro 6.</b> Venta de sembradoras. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021 .....	9
<b>Cuadro 7.</b> Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021 .....	10
<b>Cuadro 8.</b> Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021 .....	10
<b>Cuadro 9.</b> Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021 .....	11
<b>Cuadro 10.</b> Venta de otros implementos. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021 .....	11
<b>Gráficos</b>	
<b>Gráfico 1.</b> Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Tercer trimestre de 2021 .....	5
<b>Gráfico 2.</b> Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Tercer trimestre de 2021 .....	5
<b>Gráfico 3.</b> Porcentaje de participación en el mercado. Tercer trimestre de 2021 .....	6
<b>Gráfico 4.</b> Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Tercer trimestre de 2021 .....	6



## Informe de la industria de maquinaria agrícola

Resumen ejecutivo. Tercer trimestre de 2021



(1) En millones de pesos, a precios corrientes.

(2) Unidades nacionales e importadas.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.



## Informe de la industria de maquinaria agrícola

### Tercer trimestre de 2021

La venta de máquinas agrícolas durante el tercer trimestre de 2021 alcanza una facturación de 49.026,2 millones de pesos, lo que representa un aumento de 82,9% en relación con el mismo trimestre de 2020.

Los tractores presentan el nivel de facturación más alto del trimestre, con 17.843,8 millones de pesos, lo que representa una suba de 74,9%, en comparación con igual trimestre del año anterior. La facturación de cosechadoras, sembradoras e implementos aumenta 98,2%, 89,3% y 82,0%, respectivamente.

En el tercer trimestre de 2021, el total de unidades vendidas nacionales e importadas de todos los segmentos de maquinaria registran subas interanuales. Las cosechadoras exhiben el mayor incremento respecto a igual trimestre del año anterior, con 57,2%; los tractores, 35,1%; las sembradoras, 13,2%; y los implementos, 1,7%.

Las ventas en unidades de producción nacional de todos los segmentos de maquinaria registran aumentos en el tercer trimestre de 2021 respecto a igual trimestre del año anterior. Las cosechadoras presentan la mayor suba, con 70,0%; los tractores aumentan 38,9%; y los implementos, 4,4%. En el caso de las sembradoras, si bien no se discriminan las ventas según su origen –por aplicación de la normativa del secreto estadístico– las unidades vendidas son mayoritariamente de producción nacional.

Con respecto a la participación de la unidades de origen nacional en el total de ventas en unidades, en el tercer trimestre de 2021, los implementos de producción nacional presentan una participación de 92,8%; los tractores, de 90,4%; y las cosechadoras, de 89,5% en el total de unidades vendidas de sus respectivos segmentos.

**Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Tercer trimestre de 2021**

Tipo de máquina	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>3° trimestre de 2021<sup>e</sup></b>	///	///	///	<b>49.026,2</b>	<b>s</b>	<b>s</b>	///	///
Cosechadoras	<b>228</b>	204	24	<b>6.856,4</b>	6.129,7	726,7	30.047,4	30.279,5
Tractores	<b>2.315</b>	2.093	222	<b>17.843,8</b>	16.241,6	1.602,2	7.760,0	7.217,2
Sembradoras <sup>(1)</sup>	<b>805</b>	s	s	<b>10.817,2</b>	s	s	s	s
Implementos	<b>2.807</b>	2.604	203	<b>13.508,8</b>	12.094,1	1.414,8	4.644,4	6.969,3
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>3° trimestre de 2021<sup>e</sup></b>	///	///	///	<b>82,9</b>	<b>s</b>	<b>s</b>		
Cosechadoras	<b>57,2</b>	70,0	-4,0	<b>98,2</b>	110,3	33,5		
Tractores	<b>35,1</b>	38,9	7,8	<b>74,9</b>	87,4	4,2		
Sembradoras <sup>(1)</sup>	<b>13,2</b>	s	s	<b>89,3</b>	s	s		
Implementos	<b>1,7</b>	4,4	-23,7	<b>82,0</b>	104,1	-5,5		

(1) Por resguardo del secreto estadístico, en el caso de las sembradoras no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

**Cuadro 2. Venta de implementos. Tercer trimestre de 2021<sup>e</sup>**

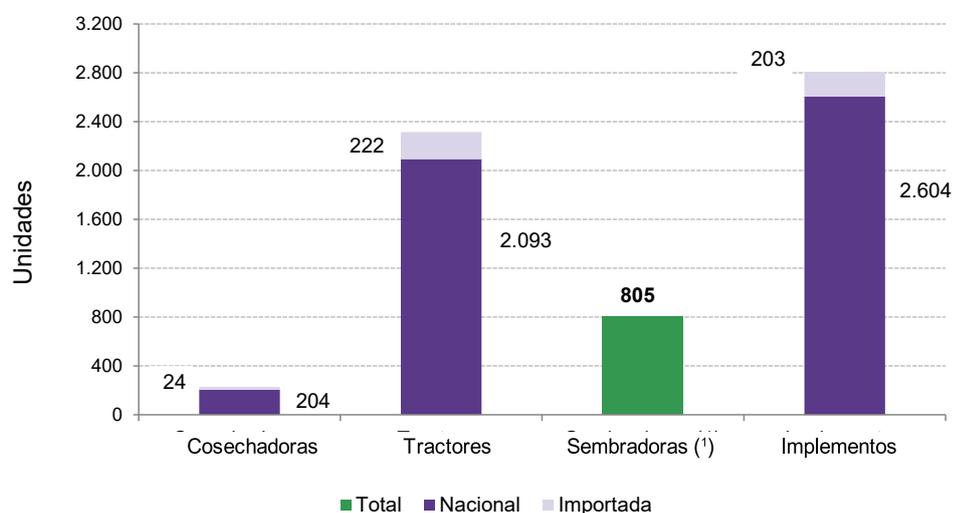
Tipo de máquina	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
		Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Implementos (1)</b>	<b>2.807</b>	<b>13.508,8</b>	<b>4.812,5</b>
Pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre	420	5.831,2	13.883,8
Acarreo y almacenaje de granos	1.142	2.518,7	2.205,5
Otros implementos	1.245	5.158,9	4.143,7

(1) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

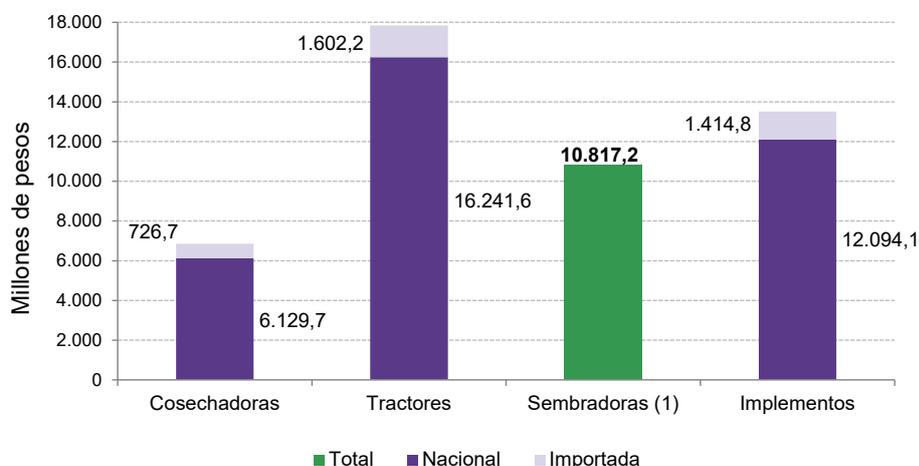
**Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Tercer trimestre de 2021<sup>e</sup>**



(1) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

**Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Tercer trimestre de 2021<sup>e</sup>**



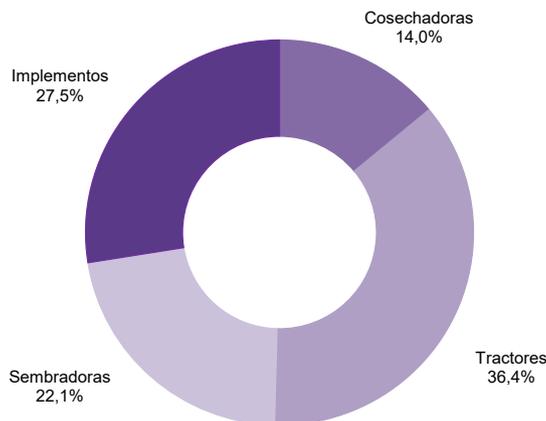
(1) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

## Participación en el mercado

En el tercer trimestre de 2021, los tractores participan con el 36,4% de la facturación total, con 17.843,8 millones de pesos; los implementos alcanzan un 27,5% de participación, con 13.508,8 millones de pesos; las sembradoras tienen un 22,1% de participación, con 10.817,2 millones de pesos; y las cosechadoras, el 14,0% restante, con 6.856,4 millones de pesos.

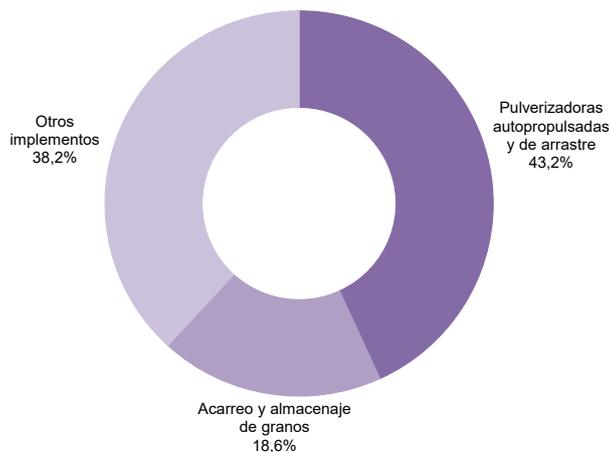
**Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Tercer trimestre de 2021<sup>e</sup>**



**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

En cuanto a la participación de los distintos subgrupos de implementos, se observa que las pulverizadoras representan el 43,2%, con 5.831,2 millones de pesos de facturación; los otros implementos participan con el 38,2%, con 5.158,9 millones de pesos de facturación; y los implementos para acarreo y almacenaje de granos, con 2.518,7 millones de pesos, representan el 18,6% restante.

**Gráfico 4. Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Tercer trimestre de 2021<sup>e</sup>**



**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

## Análisis del acumulado al tercer trimestre

La venta de maquinaria agropecuaria registra, durante el período enero-septiembre de 2021, una facturación de 118.084,4 millones de pesos, que representa un aumento de 71,6% respecto a igual período del año 2020.

Los cuatro grupos de maquinarias presentan incrementos en la facturación en el acumulado al tercer trimestre de 2021 en comparación con el mismo período del año pasado. Las sembradoras aumentan 98,5%; los tractores, 72,7%; los implementos, 67,5%; y las cosechadoras, 49,3%.

El total de unidades vendidas de tractores registran el mayor incremento interanual en el acumulado al tercer trimestre de 2021, con 14,4%; las sembradoras crecen 7,1%; y los implementos aumentan 6,5%; mientras que las unidades vendidas de cosechadoras experimentan una disminución de 1,1%.

En cuanto a la facturación de las maquinarias según su origen, en el período enero-septiembre de 2021, se observan aumentos interanuales en tractores, cosechadoras e implementos de producción nacional, que muestran incrementos de 120,0%, 103,7% y 92,9%, respectivamente. Por su parte, en las de origen importado se registran disminuciones interanuales en la facturación de los tres segmentos mencionados, con caídas de 58,6% en tractores, de 28,3% en cosechadoras y de 6,9% en implementos.

**Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021**

	<b>Facturación total</b>
	Millones de pesos
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2020*</b>	<b>68.807,4</b>
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2021<sup>e</sup></b>	<b>118.084,4</b>
<b>2020</b>	
1° trimestre*	13.071,7
2° trimestre*	28.936,3
3° trimestre*	26.799,4
4° trimestre*	32.010,4
<b>2021</b>	
1° trimestre*	25.278,2
2° trimestre*	43.780,0
3° trimestre <sup>e</sup>	49.026,2
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>	
<b>2020</b>	
<b>Acumulado del año*</b>	<b>80,8</b>
1° trimestre*	33,6
2° trimestre*	105,8
3° trimestre*	78,7
4° trimestre*	89,3
<b>2021</b>	
<b>Acumulado al tercer trimestre<sup>e</sup></b>	<b>71,6</b>
1° trimestre*	93,4
2° trimestre*	51,3
3° trimestre <sup>e</sup>	82,9

**Nota:** incluye los cuatro grupos de maquinaria, de origen nacional e importado. Por resguardo del secreto estadístico del grupo de sembradoras, no se presenta la apertura de la venta de máquinas agrícolas en nacionales e importadas.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

**Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2020*</b>	<b>653</b>	<b>359</b>	<b>294</b>	<b>13.411,5</b>	<b>7.888,7</b>	<b>5.522,8</b>	<b>21.974,0</b>	<b>18.785,1</b>
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2021*</b>	<b>646</b>	<b>537</b>	<b>109</b>	<b>20.030,0</b>	<b>16.067,7</b>	<b>3.962,3</b>	<b>29.921,2</b>	<b>36.351,4</b>
<b>2020</b>								
1° trimestre*	228	97	131	4.062,3	1.957,5	2.104,8	20.180,2	16.067,2
2° trimestre*	280	142	138	5.889,4	3.015,8	2.873,6	21.238,2	20.823,2
3° trimestre*	145	120	25	3.459,8	2.915,3	544,4	24.294,5	21.776,7
4° trimestre*	190	179	11	5.063,2	4.760,5	302,7	26.594,9	27.522,5
<b>2021</b>								
1° trimestre*	170	143	27	4.877,8	4.069,7	808,0	28.459,7	29.927,7
2° trimestre*	248	190	58	8.295,9	5.868,3	2.427,6	30.885,8	41.854,3
3° trimestre*	228	204	24	6.856,4	6.129,7	726,7	30.047,4	30.279,5
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>2020</b>								
<b>Acumulado del año*</b>	<b>-2,1</b>	<b>6,5</b>	<b>-14,3</b>	<b>54,4</b>	<b>76,3</b>	<b>21,7</b>		
1° trimestre*	-23,0	-50,5	31,0	7,8	-23,2	72,8		
2° trimestre*	29,0	14,5	48,4	100,5	90,9	111,6		
3° trimestre*	-7,6	42,9	-65,8	59,2	130,9	-40,2		
4° trimestre*	-0,5	77,2	-87,8	64,1	166,9	-76,7		
<b>2021</b>								
<b>Acumulado al tercer trimestre*</b>	<b>-1,1</b>	<b>49,6</b>	<b>-62,9</b>	<b>49,3</b>	<b>103,7</b>	<b>-28,3</b>		
1° trimestre*	-25,4	47,4	-79,4	20,1	107,9	-61,6		
2° trimestre*	-11,4	33,8	-58,0	40,9	94,6	-15,5		
3° trimestre*	57,2	70,0	-4,0	98,2	110,3	33,5		

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

**Cuadro 5.1 Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importados	Total	Nacionales	Importados	Nacionales	Importados
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2020*</b>	<b>4.808</b>	<b>3.575</b>	<b>1.233</b>	<b>24.528,0</b>	<b>18.033,6</b>	<b>6.494,3</b>	<b>5.044,4</b>	<b>5.267,1</b>
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2021*</b>	<b>5.502</b>	<b>5.169</b>	<b>333</b>	<b>42.369,4</b>	<b>39.682,7</b>	<b>2.686,6</b>	<b>7.677,1</b>	<b>8.067,9</b>
<b>2020</b>								
1° trimestre*	1.083	654	429	4.318,0	2.491,3	1.826,7	3.809,3	4.258,1
2° trimestre*	2.012	1.414	598	10.006,0	6.876,3	3.129,7	4.863,0	5.233,6
3° trimestre*	1.713	1.507	206	10.204,0	8.666,1	1.537,9	5.750,5	7.465,6
4° trimestre*	1.724	1.629	95	11.114,5	10.215,3	899,2	6.270,9	9.465,3
<b>2021</b>								
1° trimestre*	1.373	1.296	77	9.738,4	9.079,3	659,1	7.005,6	8.560,2
2° trimestre*	1.814	1.780	34	14.787,1	14.361,9	425,3	8.068,5	12.507,8
3° trimestre*	2.315	2.093	222	17.843,8	16.241,6	1.602,2	7.760,0	7.217,2
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>2020</b>								
<b>Acumulado del año*</b>	<b>4,3</b>	<b>31,2</b>	<b>-42,2</b>	<b>55,9</b>	<b>109,5</b>	<b>-21,2</b>		
1° trimestre*	-8,5	-24,4	34,9	35,4	14,3	81,2		
2° trimestre*	30,2	37,8	15,2	67,6	97,3	25,9		
3° trimestre*	-7,7	27,7	-69,5	45,0	105,5	-45,5		
4° trimestre*	2,6	82,0	-87,9	66,7	183,9	-70,7		
<b>2021</b>								
<b>Acumulado al tercer trimestre*</b>	<b>14,4</b>	<b>44,6</b>	<b>-73,0</b>	<b>72,7</b>	<b>120,0</b>	<b>-58,6</b>		
1° trimestre*	26,8	98,2	-82,1	125,5	264,4	-63,9		
2° trimestre*	-9,8	25,9	-94,3	47,8	108,9	-86,4		
3° trimestre*	35,1	38,9	7,8	74,9	87,4	4,2		

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

Cuadro 5.2

## Venta de tractores por grupo de potencia. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021

	Unidades vendidas				Facturación				Precio promedio por unidad			
	Total	Potencia (hp)			Total	Potencia (hp)			Total	Potencia (hp)		
		hasta 100	101 a 200	mayor de 200		hasta 100	101 a 200	mayor de 200		hasta 100	101 a 200	mayor de 200
		Unidades				Millones de pesos				Miles de pesos		
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2020*</b>	<b>4.808</b>	<b>1.302</b>	<b>2.250</b>	<b>1.256</b>	<b>24.528,0</b>	<b>3.124,5</b>	<b>10.561,2</b>	<b>10.842,3</b>	<b>5.101,5</b>	<b>2.399,8</b>	<b>4.693,9</b>	<b>8.632,4</b>
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2021*</b>	<b>5.502</b>	<b>1.473</b>	<b>2.496</b>	<b>1.533</b>	<b>42.369,4</b>	<b>5.175,6</b>	<b>18.035,0</b>	<b>19.158,8</b>	<b>7.700,7</b>	<b>3.513,7</b>	<b>7.225,5</b>	<b>12.497,6</b>
<b>2020</b>												
1° trimestre*	<b>1.083</b>	367	481	235	<b>4.318,0</b>	771,2	1.857,9	1.688,9	<b>3.987,0</b>	2.101,3	3.862,6	7.186,7
2° trimestre*	<b>2.012</b>	562	953	497	<b>10.006,0</b>	1.347,4	4.519,7	4.138,9	<b>4.973,2</b>	2.397,6	4.742,6	8.327,8
3° trimestre*	<b>1.713</b>	373	816	524	<b>10.204,0</b>	1.005,9	4.183,6	5.014,5	<b>5.956,8</b>	2.696,7	5.127,0	9.569,7
4° trimestre*	<b>1.724</b>	341	855	528	<b>11.114,5</b>	1.017,8	4.847,5	5.249,2	<b>6.446,9</b>	2.984,9	5.669,6	9.941,6
<b>2021</b>												
1° trimestre*	<b>1.373</b>	333	662	378	<b>9.738,4</b>	1.123,1	4.298,2	4.317,1	<b>7.092,8</b>	3.372,7	6.492,8	11.420,8
2° trimestre*	<b>1.814</b>	387	804	623	<b>14.787,1</b>	1.319,8	5.762,5	7.704,8	<b>8.151,7</b>	3.410,4	7.167,3	12.367,3
3° trimestre*	<b>2.315</b>	753	1.030	532	<b>17.843,8</b>	2.732,7	7.974,3	7.136,9	<b>7.707,9</b>	3.629,0	7.742,0	13.415,2
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>												
<b>2020</b>												
<b>Acumulado del año*</b>	<b>4,3</b>	<b>-15,1</b>	<b>13,7</b>	<b>11,6</b>	<b>55,9</b>	<b>13,7</b>	<b>66,0</b>	<b>61,8</b>				
1° trimestre*	<b>-8,5</b>	3,7	-10,8	-19,0	<b>35,4</b>	67,4	36,9	23,2				
2° trimestre*	<b>30,2</b>	38,4	37,3	11,7	<b>67,6</b>	78,1	79,3	53,7				
3° trimestre*	<b>-7,7</b>	-35,8	2,4	9,6	<b>45,0</b>	-10,3	49,5	60,9				
4° trimestre*	<b>2,6</b>	-42,6	22,1	36,8	<b>66,7</b>	-21,9	86,2	90,0				
<b>2021</b>												
<b>Acumulado al tercer trimestre*</b>	<b>14,4</b>	<b>13,1</b>	<b>10,9</b>	<b>22,1</b>	<b>72,7</b>	<b>65,6</b>	<b>70,8</b>	<b>76,7</b>				
1° trimestre*	<b>26,8</b>	-9,3	37,6	60,9	<b>125,5</b>	45,6	131,3	155,6				
2° trimestre*	<b>-9,8</b>	-31,1	-15,6	25,4	<b>47,8</b>	-2,0	27,5	86,2				
3° trimestre*	<b>35,1</b>	101,9	26,2	1,5	<b>74,9</b>	171,7	90,6	42,3				

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importados.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

Cuadro 6.

## Venta de sembradoras. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021

	Unidades vendidas		Facturación		Precio promedio por unidad	
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos	Miles de pesos		
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2020*</b>	<b>1.855</b>	<b>12.843,6</b>	<b>6.923,8</b>			
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2021*</b>	<b>1.986</b>	<b>25.494,3</b>	<b>12.837,0</b>			
<b>2020</b>						
1° trimestre*	223	1.202,7	5.393,2			
2° trimestre*	921	5.928,1	6.436,6			
3° trimestre*	711	5.712,9	8.035,0			
4° trimestre*	656	5.915,2	9.017,1			
<b>2021</b>						
1° trimestre*	370	3.961,8	10.707,7			
2° trimestre*	811	10.715,3	13.212,5			
3° trimestre*	805	10.817,2	13.437,5			
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>						
<b>2020</b>						
<b>Acumulado del año*</b>	<b>24,9</b>	<b>130,5</b>				
1° trimestre*	-2,2	63,8				
2° trimestre*	48,5	168,9				
3° trimestre*	5,2	103,0				
4° trimestre*	35,0	148,1				
<b>2021</b>						
<b>Acumulado al tercer trimestre*</b>	<b>7,1</b>	<b>98,5</b>				
1° trimestre*	65,9	229,4				
2° trimestre*	-11,9	80,8				
3° trimestre*	13,2	89,3				

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

Cuadro 7.

## Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importados	Total	Nacionales	Importados	Nacionales	Importados
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2020*</b>	<b>7.106</b>	<b>6.315</b>	<b>791</b>	<b>18.024,3</b>	<b>13.439,4</b>	<b>4.584,9</b>	<b>2.128,2</b>	<b>5.796,4</b>
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2021<sup>e</sup></b>	<b>7.569</b>	<b>6.961</b>	<b>608</b>	<b>30.190,7</b>	<b>25.921,6</b>	<b>4.269,1</b>	<b>3.723,8</b>	<b>7.021,6</b>
<b>2020</b>								
1° trimestre*	1.523	1.258	265	3.488,7	2.063,9	1.424,9	1.640,6	5.376,8
2° trimestre*	2.822	2.562	260	7.112,8	5.449,2	1.663,6	2.126,9	6.398,6
3° trimestre*	2.761	2.495	266	7.422,8	5.926,4	1.496,4	2.375,3	5.625,7
4° trimestre*	2.908	2.649	259	9.917,5	8.244,3	1.673,2	3.112,2	6.460,1
<b>2021</b>								
1° trimestre*	2.004	1.845	159	6.700,2	5.413,6	1.286,6	2.934,2	8.091,6
2° trimestre*	2.758	2.512	246	9.981,7	8.413,9	1.567,8	3.349,5	6.373,2
3° trimestre <sup>g</sup>	2.807	2.604	203	13.508,8	12.094,1	1.414,8	4.644,4	6.969,3
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>2020</b>								
<b>Acumulado del año*</b>	<b>31,2</b>	<b>34,1</b>	<b>10,5</b>	<b>118,6</b>	<b>139,4</b>	<b>67,9</b>		
1° trimestre*	-7,1	-8,6	0,8	66,6	55,1	86,7		
2° trimestre*	37,9	39,3	25,6	141,3	169,9	79,1		
3° trimestre*	66,8	72,8	26,1	150,0	182,8	71,2		
4° trimestre*	26,7	30,8	-3,7	107,9	128,3	44,2		
<b>2021</b>								
<b>Acumulado al tercer trimestre<sup>g</sup></b>	<b>6,5</b>	<b>10,2</b>	<b>-23,1</b>	<b>67,5</b>	<b>92,9</b>	<b>-6,9</b>		
1° trimestre*	31,6	46,7	-40,0	92,1	162,3	-9,7		
2° trimestre*	-2,3	-2,0	-5,4	40,3	54,4	-5,8		
3° trimestre <sup>g</sup>	1,7	4,4	-23,7	82,0	104,1	-5,5		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

Cuadro 8.

## Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	autopropulsadas	de arrastre	Total	autopropulsadas	de arrastre	autopropulsadas	de arrastre
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2020*</b>	<b>845</b>	<b>531</b>	<b>314</b>	<b>6.731,2</b>	<b>6.432,6</b>	<b>298,6</b>	<b>12.114,1</b>	<b>951,0</b>
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2021<sup>e</sup></b>	<b>1.020</b>	<b>598</b>	<b>422</b>	<b>11.005,6</b>	<b>10.365,4</b>	<b>640,2</b>	<b>17.333,4</b>	<b>1.517,1</b>
<b>2020</b>								
1° trimestre*	122	84	38	968,8	934,7	34,1	11.127,4	896,9
2° trimestre*	344	208	136	2.542,8	2.421,1	121,7	11.639,8	895,0
3° trimestre*	379	239	140	3.219,6	3.076,8	142,8	12.873,7	1.020,1
4° trimestre*	382	235	147	3.939,5	3.705,0	234,5	15.766,0	1.595,0
<b>2021</b>								
1° trimestre*	267	160	107	2.082,4	1.940,2	142,2	12.126,2	1.328,7
2° trimestre*	333	187	146	3.092,1	2.880,9	211,2	15.405,7	1.446,5
3° trimestre <sup>g</sup>	420	251	169	5.831,2	5.544,3	286,9	22.088,9	1.697,4
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>2020</b>								
<b>Acumulado del año*</b>	<b>52,2</b>	<b>48,7</b>	<b>58,4</b>	<b>127,8</b>	<b>125,9</b>	<b>171,3</b>		
1° trimestre*	35,6	44,8	18,8	122,0	121,0	154,2		
2° trimestre*	98,8	84,1	126,7	185,4	184,0	217,6		
3° trimestre*	72,3	66,0	84,2	156,2	158,0	122,7		
4° trimestre*	18,3	17,5	19,5	87,6	83,5	190,9		
<b>2021</b>								
<b>Acumulado al tercer trimestre<sup>g</sup></b>	<b>20,7</b>	<b>12,6</b>	<b>34,4</b>	<b>63,5</b>	<b>61,1</b>	<b>114,4</b>		
1° trimestre*	118,9	90,5	181,6	114,9	107,6	317,1		
2° trimestre*	-3,2	-10,1	7,4	21,6	19,0	73,5		
3° trimestre <sup>g</sup>	10,8	5,0	20,7	81,1	80,2	100,9		

Notas: las pulverizadoras de arrastre incluyen a las de enganche de tres puntos.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

**Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021**

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2020*</b>	<b>3.150</b>	<b>4.555,9</b>	<b>1.446,3</b>
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2021*</b>	<b>3.336</b>	<b>6.462,3</b>	<b>1.937,1</b>
<b>2020</b>			
1° trimestre*	777	1.107,4	1.425,2
2° trimestre*	1.280	1.966,2	1.536,1
3° trimestre*	1.093	1.482,3	1.356,2
4° trimestre*	1.031	1.642,1	1.592,8
<b>2021</b>			
1° trimestre*	954	1.576,3	1.652,4
2° trimestre*	1.240	2.367,2	1.909,1
3° trimestre*	1.142	2.518,7	2.205,5
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>			
<b>2020</b>			
<b>Acumulado del año*</b>	<b>37,5</b>	<b>161,3</b>	
1° trimestre*	2,4	107,0	
2° trimestre*	49,5	206,4	
3° trimestre*	72,1	220,2	
4° trimestre*	30,5	124,2	
<b>2021</b>			
<b>Acumulado al tercer trimestre*</b>	<b>5,9</b>	<b>41,8</b>	
1° trimestre*	22,8	42,4	
2° trimestre*	-3,1	20,4	
3° trimestre*	4,5	69,9	

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importados.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

**Cuadro 10. Venta de otros implementos. Primer trimestre 2020-tercer trimestre 2021**

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2020*</b>	<b>3.111</b>	<b>6.737,3</b>	<b>2.165,6</b>
<b>Acumulado al tercer trimestre de 2021<sup>e</sup></b>	<b>3.213</b>	<b>12.722,8</b>	<b>3.959,8</b>
<b>2020</b>			
1° trimestre*	624	1.412,6	2.263,8
2° trimestre*	1.198	2.603,8	2.173,5
3° trimestre*	1.289	2.720,9	2.110,8
4° trimestre*	1.495	4.335,9	2.900,2
<b>2021</b>			
1° trimestre*	783	3.041,4	3.884,4
2° trimestre*	1.185	4.522,4	3.816,4
3° trimestre <sup>e</sup>	1.245	5.158,9	4.143,7
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>			
<b>2020</b>			
<b>Acumulado del año*</b>	<b>21,6</b>	<b>93,4</b>	
1° trimestre*	-21,0	25,8	
2° trimestre*	17,8	84,0	
3° trimestre*	61,1	117,6	
4° trimestre*	26,5	123,7	
<b>2021</b>			
<b>Acumulado al tercer trimestre<sup>e</sup></b>	<b>3,3</b>	<b>88,8</b>	
1° trimestre*	25,5	115,3	
2° trimestre*	-1,1	73,7	
3° trimestre <sup>e</sup>	-3,4	89,6	

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importados.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas Económicas. Dirección de Estadísticas Mineras, Manufactureras, Energéticas y de la Construcción.

## Observaciones metodológicas

El *Informe de la industria de maquinaria agrícola* forma parte del programa de estadísticas continuas de la industria manufacturera y presenta la evolución trimestral de las ventas del sector. El Instituto Nacional de Estadística y Censos (INDEC) genera información estadística sectorial para complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 40 empresas, que constituyen el núcleo de la industria, e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país como a las que comercializan productos de origen importado. Se presentan las ventas en unidades y la facturación en pesos sin impuesto al valor agregado (IVA).

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales, oleaginosas y forrajes: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos. Entre estos últimos, se incluyen pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, embutidoras, extractoras y elevadoras de granos, acoplados tolva, cabezales para cosechadoras, acoplados forrajeros, equipos de labranza, fertilizadoras, picadoras de forraje, moledoras, enfardadoras, rotoenfardadoras, cargadores y transportadores de rollos, desmalezadoras, segadoras acondicionadoras, rastrillos y cargadores frontales.

El grupo de implementos presenta una apertura en tres subgrupos: el primero incluye las pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, el segundo comprende implementos de acarreo y almacenaje de granos –contiene embutidoras, extractoras y elevadoras de grano y acoplados tolva– y en el tercero se considera el resto de los implementos.