



Economía

ISSN 2545-6636



# Informes Técnicos vol. 1 n° 19

## Industria manufacturera vol. 1 n° 3

Informe de la industria de maquinaria agrícola  
Cuarto trimestre de 2016

Responsabilidad intelectual: Lic. Carolina Andrea Plat,  
Mag. Laura Nasatsky

Responsabilidad editorial: Lic. Jorge Todesca, Mag. Fernando Cerro

Directora de la publicación: Mag. Silvina Viazzi

Coordinación de diseño y producción gráfica: Lic. Marcelo Costanzo

PERMITIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL CON MENCIÓN DE LA FUENTE

Buenos Aires, febrero de 2017

### PUBLICACIONES DEL INDEC

Las publicaciones editadas por el Instituto Nacional de Estadística y Censos pueden ser consultadas en el sitio web [indec.gov.ar](http://indec.gov.ar) y en el Centro Estadístico de Servicios, ubicado en Av. Presidente Julio A. Roca 609 C1067ABB, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. El horario de atención al público es de 9:30 a 16:00.

También pueden solicitarse a los teléfonos (54-11) 4349-9652/54/62

Correo electrónico: [ces@indec.mecon.gov.ar](mailto:ces@indec.mecon.gov.ar)

Sitio web: [www.indec.gov.ar](http://www.indec.gov.ar)

Twitter: @INDECArgentina

Calendario anual anticipado de informes: [www.indec.gov.ar/calendario.asp](http://www.indec.gov.ar/calendario.asp)

#### Signos convencionales:

- \* Dato provisorio
- Dato igual a cero
- Dato ínfimo, menos de la mitad del último dígito mostrado
- ... Dato no disponible a la fecha de presentación de los resultados
- e Dato estimado
- /// Dato que no corresponde presentar debido a la naturaleza de las cosas o del cálculo

# Índice

Pág.

## Gráficos

Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Cuarto trimestre de 2016 4

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Cuarto trimestre de 2016 4

Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Cuarto trimestre de 2016 5

## Cuadros

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Cuarto trimestre de 2016 3

Cuadro 2. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas, incluye los cuatro grupos de maquinaria. Primer trimestre de 2015 - Cuarto trimestre de 2016 6

Cuadro 3. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2015 - Cuarto trimestre de 2016 6

Cuadro 4. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2015 - Cuarto trimestre de 2016 7

Cuadro 5. Venta de sembradoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2015 - Cuarto trimestre de 2016 7

Cuadro 6. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2015 - Cuarto trimestre de 2016 8

Participación en el mercado 5

Análisis del acumulado anual 5

Buenos Aires, 9 de febrero de 2017

## Informe de la industria de maquinaria agrícola Cuarto trimestre de 2016

El Informe de la industria de maquinaria agrícola en la Argentina es un programa de seguimiento trimestral de la evolución de las ventas del sector, que forma parte del análisis de la industria nacional.

El INDEC genera información estadística sectorial como manera de complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. En ese marco se difunden los datos correspondientes al cuarto trimestre de 2016.

La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 50 empresas que constituyen el núcleo de la industria e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país, como a las que comercializan productos de origen importado.

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales y oleaginosas: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos; entre estos últimos se incluyen los cabezales para cosechadoras, acoplados tolva, pulverizadores autopropulsados y de arrastre, implementos para labranza primaria, rastras, cultivadores, fertilizadoras y rastrillos, entre otros.

### Caracterización general del cuarto trimestre de 2016

La venta de máquinas agrícolas en el país durante el cuarto trimestre de 2016 alcanzó una facturación de 6.909,6 millones de pesos, mostrando en relación al mismo trimestre de 2015 un aumento de 131,2%.

Los tractores y cosechadoras presentaron los niveles de facturación más altos del trimestre con 2.369,8 y 2.142,9 millones de pesos, respectivamente.

Analizando las ventas respecto al cuarto trimestre del 2015, las cosechadoras registraron un crecimiento de la facturación de 228,4%, las sembradoras y tractores presentaron incrementos en la facturación de 126,0% y 88,3%, respectivamente, mientras que los implementos aumentaron 120,0%.

Si se comparan las ventas en unidades respecto a igual trimestre del año anterior, en el cuarto trimestre de 2016 todos los segmentos registraron crecimiento. Las cosechadoras presentaron el mayor incremento con 157,0%, las sembradoras 70,7%, los implementos 21,3% y los tractores 12,3% de aumento de unidades vendidas.

Asimismo, en el cuarto trimestre del 2016, las ventas en unidades de los distintos segmentos de maquinarias muestran que las de origen nacional presentan una mayor participación con respecto al total. Las cosechadoras de producción nacional presentan una participación de 72,3%, los tractores de 71,2%, los implementos de 86,4%, en el total de unidades vendidas de sus correspondientes segmentos.

**Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Cuarto trimestre de 2016**

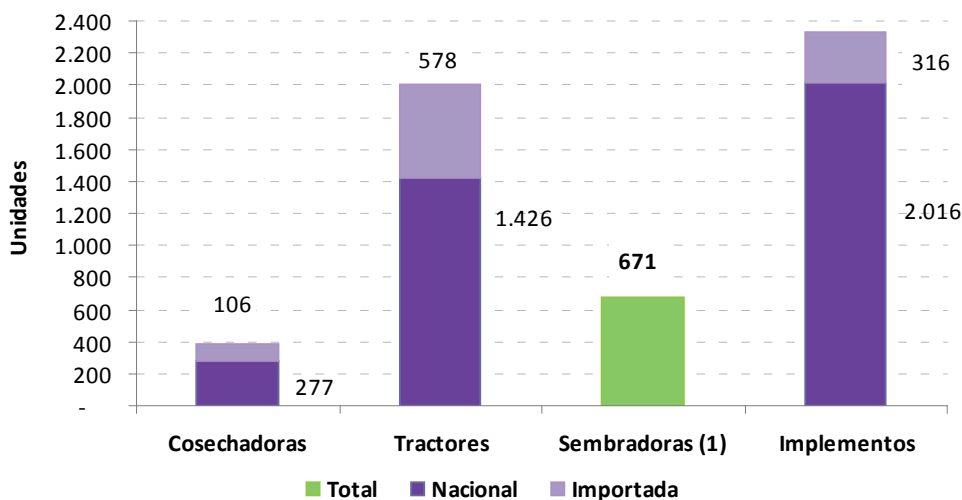
Tipo de máquina	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
<b>2016 Trimestre 4° *</b>	///	///	///	<b>6.909,6</b>	<b>s</b>	<b>s</b>	///	///
Cosechadoras	<b>383</b>	277	106	<b>2.142,9</b>	1.526,5	616,4	5.510,8	5.814,8
Tractores	<b>2.004</b>	1.426	578	<b>2.369,8</b>	1.445,8	924,0	1.013,9	1.598,7
Sembradoras (¹)	<b>671</b>	s	s	<b>989,1</b>	s	s	s	s
Implementos	<b>2.332</b>	2.016	316	<b>1.407,8</b>	970,7	437,1	481,5	1.383,3

(¹) Por resguardo del secreto estadístico en el caso de las sembradoras, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Nota:** precios de lista sin IVA.

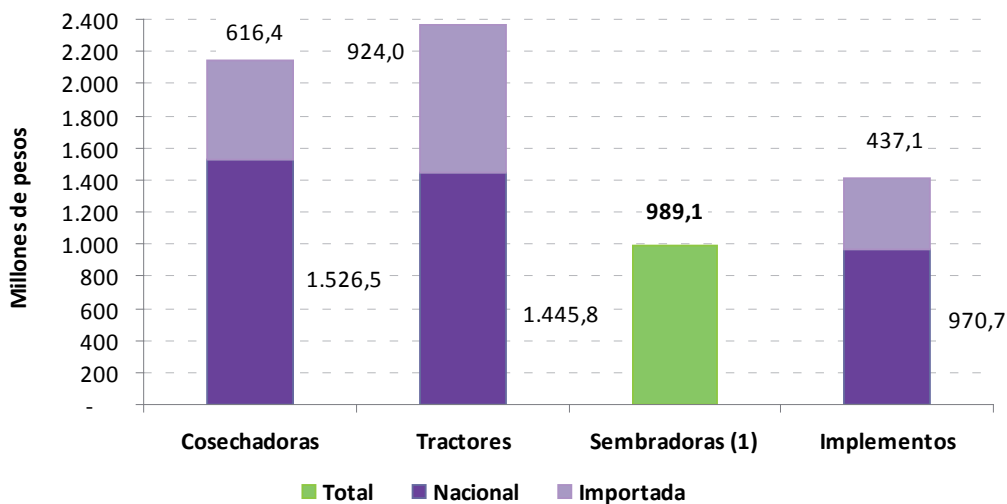
Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Cuarto trimestre de 2016**



(\*) En el caso de las sembradoras se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas debido a que es un dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico.

**Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Cuarto trimestre de 2016**



(\*) En el caso de las sembradoras se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas debido a que es un dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico.

## Participación en el mercado

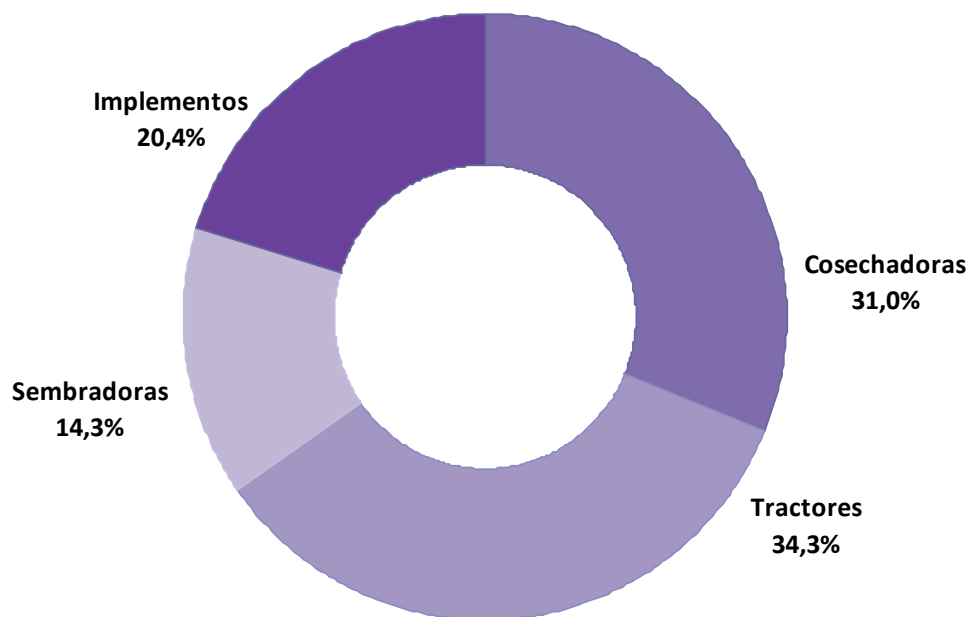
En el cuarto trimestre de 2016, los tractores tuvieron la mayor participación en el mercado considerado, alcanzando 34,3% de las ventas totales, con 2.369,8 millones de pesos de facturación.

Las cosechadoras obtuvieron 31,0% de participación en el mercado, con 2.142,9 millones de pesos.

Los implementos participaron con 20,4% y 1.407,8 millones de pesos de facturación.

En tanto, las sembradoras con 989,1 millones de pesos, participaron con el 14,3% restante.

**Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Cuarto trimestre de 2016**



## Análisis del acumulado anual

La venta de maquinaria agrícola alcanzó durante el año 2016 una facturación de 19.385 millones de pesos, representando este valor un incremento de 105,8% respecto al año 2015.

Las sembradoras presentaron el mayor aumento de facturación en el año 2016 respecto del año 2015 con 150,4%. En tanto, las cosechadoras registraron una suba de 105,4%, los tractores observaron un crecimiento de 102,9% y los implementos presentaron un incremento de 88,1% en el año 2016 respecto del año 2015.

Si se compara la cantidad de unidades vendidas en todo el año 2016, se observa que se vendieron 2.017 sembradoras, representando un aumento de 80,6% respecto al año 2015. En el caso de los tractores se vendieron 6.675 unidades, con una variación interanual de 25,5%; 1.064 cosechadoras, con una variación de 53,5%; y en el grupo de implementos se observa una venta de 7.810 unidades, representando un incremento de 16,2% respecto al año anterior.

Analizando el origen de las maquinarias vendidas en el año 2016 respecto al año 2015, se observa que los distintos segmentos de maquinaria presentan incrementos en la facturación tanto de origen nacional como importado. En el caso de las cosechadoras y tractores, las ventas de maquinaria de origen importado presentan aumentos importantes que alcanzan 335,7% y 485,5%, respectivamente. A su vez, los implementos experimentan un incremento en las ventas de origen importado de 117,7%.

**Cuadro 2. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas, incluye los cuatro grupos de maquinaria. Primer trimestre de 2015 - Cuarto trimestre de 2016**

	Facturación total
	Millones de pesos
<b>Acumulado año 2015</b>	<b>9.419,6</b>
<b>Acumulado año 2016*</b>	<b>19.385,0</b>
<b>2015</b>	
Trimestre 1°	1.934,8
Trimestre 2°	2.422,0
Trimestre 3°	2.074,4
Trimestre 4°	2.988,4
<b>2016</b>	
Trimestre 1°	3.040,6
Trimestre 2°	4.281,6
Trimestre 3°	5.153,3
Trimestre 4° *	6.909,6
<b>Variación % respecto al mismo período del año anterior</b>	
<b>2016</b>	
<b>Acumulado del año*</b>	<b>105,8</b>
Trimestre 1°	57,2
Trimestre 2°	76,8
Trimestre 3°	148,4
Trimestre 4° *	131,2

**Nota:** precios de lista sin IVA, expresados en moneda corriente.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Cuadro 3. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2015 - Cuarto trimestre de 2016**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Acumulado año 2015</b>	<b>693</b>	<b>590</b>	<b>103</b>	<b>2.633,1</b>	<b>2.252,8</b>	<b>380,3</b>	<b>3.818,3</b>	<b>3.692,2</b>
<b>Acumulado año 2016*</b>	<b>1.064</b>	<b>764</b>	<b>300</b>	<b>5.409,7</b>	<b>3.752,7</b>	<b>1.657,0</b>	<b>4.911,9</b>	<b>5.523,4</b>
<b>2015</b>								
Trimestre 1°	<b>230</b>	212	18	<b>822,0</b>	760,4	61,6	3.586,8	3.422,2
Trimestre 2°	<b>170</b>	140	30	<b>647,9</b>	539,8	108,1	3.855,7	3.603,3
Trimestre 3°	<b>144</b>	102	42	<b>510,6</b>	363,8	146,8	3.566,7	3.495,2
Trimestre 4°	<b>149</b>	136	13	<b>652,6</b>	588,8	63,8	4.329,4	4.907,7
<b>2016</b>								
Trimestre 1°	<b>276</b>	199	77	<b>1.225,7</b>	816,0	409,7	4.100,5	5.320,8
Trimestre 2°	<b>185</b>	131	54	<b>1.039,4</b>	735,1	304,3	5.611,5	5.635,2
Trimestre 3°	<b>220</b>	157	63	<b>1.001,7</b>	675,1	326,6	4.300,0	5.184,8
Trimestre 4° *	<b>383</b>	277	106	<b>2.142,9</b>	1.526,5	616,4	5.510,8	5.814,8
<b>Variación % respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>2016</b>								
<b>Acumulado del año*</b>	<b>53,5</b>	<b>29,5</b>	<b>191,3</b>	<b>105,4</b>	<b>66,6</b>	<b>335,7</b>		
Trimestre 1°	<b>20,0</b>	- 6,1	327,8	<b>49,1</b>	7,3	565,1		
Trimestre 2°	<b>8,8</b>	- 6,4	80,0	<b>60,4</b>	36,2	181,5		
Trimestre 3°	<b>52,8</b>	53,9	50,0	<b>96,2</b>	85,6	122,5		
Trimestre 4° *	<b>157,0</b>	103,7	715,4	<b>228,4</b>	159,3	866,1		

**Nota:** precios de lista sin IVA.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Cuadro 4. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2015 - Cuarto trimestre de 2016**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
		Unidades			Millones de pesos		Miles de pesos	
<b>Acumulado año 2015</b>	<b>5.319</b>	<b>4.921</b>	<b>398</b>	<b>3.510,5</b>	<b>3.159,5</b>	<b>351,0</b>	<b>642,0</b>	<b>881,9</b>
<b>Acumulado año 2016*</b>	<b>6.675</b>	<b>5.378</b>	<b>1.297</b>	<b>7.124,5</b>	<b>5.069,2</b>	<b>2.055,3</b>	<b>942,6</b>	<b>1.584,6</b>
<b>2015</b>								
Trimestre 1°	<b>980</b>	905	75	<b>569,7</b>	504,0	65,7	556,9	876,0
Trimestre 2°	<b>1.281</b>	1.094	187	<b>836,0</b>	694,9	141,1	635,2	754,5
Trimestre 3°	<b>1.273</b>	1.193	80	<b>846,3</b>	772,2	74,1	647,3	926,3
Trimestre 4°	<b>1.785</b>	1.729	56	<b>1.258,5</b>	1.188,4	70,1	687,3	1.251,8
<b>2016</b>								
Trimestre 1°	<b>952</b>	860	92	<b>873,5</b>	749,5	124,0	871,5	1.347,8
Trimestre 2°	<b>1.613</b>	1.433	180	<b>1.672,4</b>	1.353,9	318,5	944,8	1.769,4
Trimestre 3°	<b>2.106</b>	1.659	447	<b>2.208,8</b>	1.520,1	688,7	916,3	1.540,8
Trimestre 4° *	<b>2.004</b>	1.426	578	<b>2.369,8</b>	1.445,8	924,0	1.013,9	1.598,7

**Variación % respecto al mismo período del año anterior**

<b>2016</b>								
<b>Acumulado del año*</b>	<b>25,5</b>	<b>9,3</b>	<b>225,9</b>	<b>102,9</b>	<b>60,4</b>	<b>485,5</b>		
Trimestre 1°	<b>- 2,9</b>	- 5,0	22,7	<b>53,3</b>	48,7	88,7		
Trimestre 2°	<b>25,9</b>	31,0	- 3,7	<b>100,0</b>	94,8	125,7		
Trimestre 3°	<b>65,4</b>	39,1	458,8	<b>161,0</b>	96,8	829,5		
Trimestre 4° *	<b>12,3</b>	- 17,5	932,1	<b>88,3</b>	21,7	1.218,2		

**Nota:** precios de lista sin IVA.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Cuadro 5. Venta de sembradoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2015 - Cuarto trimestre de 2016**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
		Unidades			Millones de pesos		Miles de pesos	
<b>Acumulado año 2015</b>	<b>1.117</b>	<b>1.117</b>	<b>-</b>	<b>1.105,1</b>	<b>1.105,1</b>	<b>-</b>	<b>989,3</b>	<b>///</b>
<b>Acumulado año 2016*</b>	<b>2.017</b>	<b>s</b>	<b>s</b>	<b>2.767,7</b>	<b>s</b>	<b>s</b>	<b>s</b>	<b>s</b>
<b>2015</b>								
Trimestre 1°	<b>138</b>	138	-	<b>115,3</b>	115,3	-	835,5	///
Trimestre 2°	<b>307</b>	307	-	<b>288,0</b>	288,0	-	938,1	///
Trimestre 3°	<b>279</b>	279	-	<b>264,2</b>	264,2	-	947,0	///
Trimestre 4°	<b>393</b>	393	-	<b>437,6</b>	437,6	-	1.113,5	///
<b>2016</b>								
Trimestre 1°	<b>176</b>	s	s	<b>193,8</b>	s	s	s	s
Trimestre 2°	<b>470</b>	s	s	<b>609,0</b>	s	s	s	s
Trimestre 3°	<b>700</b>	682	18	<b>975,8</b>	918,3	57,5	1.346,5	3.193,9
Trimestre 4° *	<b>671</b>	s	s	<b>989,1</b>	s	s	s	s

**Variación % respecto al mismo período del año anterior**

<b>2016</b>								
<b>Acumulado del año*</b>	<b>80,6</b>	s	///	<b>150,4</b>	s	///		
Trimestre 1°	<b>27,5</b>	s	///	<b>68,1</b>	s	///		
Trimestre 2°	<b>53,1</b>	s	///	<b>111,5</b>	s	///		
Trimestre 3°	<b>150,9</b>	144,4	///	<b>269,4</b>	247,6	///		
Trimestre 4° *	<b>70,7</b>	s	///	<b>126,0</b>	s	///		

**Nota:** precios de lista sin IVA.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Cuadro 6. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2015 - Cuarto trimestre de 2016**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Acumulado año 2015</b>	<b>6.721</b>	<b>5.800</b>	<b>921</b>	<b>2.171,0</b>	<b>1.739,1</b>	<b>431,9</b>	<b>299,8</b>	<b>468,9</b>
<b>Acumulado año 2016*</b>	<b>7.810</b>	<b>6.882</b>	<b>928</b>	<b>4.083,1</b>	<b>3.142,6</b>	<b>940,4</b>	<b>456,6</b>	<b>1.013,4</b>
<b>2015</b>								
Trimestre 1°	<b>1.463</b>	1.187	276	<b>427,8</b>	316,8	111,0	266,9	402,2
Trimestre 2°	<b>1.975</b>	1.771	204	<b>650,1</b>	569,2	80,9	321,4	396,6
Trimestre 3°	<b>1.361</b>	1.092	269	<b>453,3</b>	302,3	151,0	276,8	561,3
Trimestre 4°	<b>1.922</b>	1.750	172	<b>639,8</b>	550,8	89,0	314,7	517,4
<b>2016</b>								
Trimestre 1°	<b>1.600</b>	1.348	252	<b>747,6</b>	564,6	183,0	418,8	726,2
Trimestre 2°	<b>1.947</b>	1.800	147	<b>960,8</b>	873,6	87,2	485,3	593,2
Trimestre 3°	<b>1.931</b>	1.718	213	<b>966,9</b>	733,8	233,1	427,1	1.094,5
Trimestre 4° *	<b>2.332</b>	2.016	316	<b>1.407,8</b>	970,7	437,1	481,5	1.383,3

**Variación % respecto al mismo período del año anterior**

**2016**

<b>Acumulado del año*</b>	<b>16,2</b>	<b>18,7</b>	<b>0,8</b>	<b>88,1</b>	<b>80,7</b>	<b>117,7</b>
Trimestre 1°	<b>9,4</b>	13,6	- 8,7	<b>74,8</b>	78,2	64,9
Trimestre 2°	<b>- 1,4</b>	1,6	- 27,9	<b>47,8</b>	53,5	7,8
Trimestre 3°	<b>41,9</b>	57,3	- 20,8	<b>113,3</b>	142,7	54,4
Trimestre 4° *	<b>21,3</b>	15,2	83,7	<b>120,0</b>	76,2	391,1

**Nota:** precios de lista sin IVA.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.