

Industria manufacturera
Vol. 4, n° 21



Informe de la industria de maquinaria agrícola

Segundo trimestre de 2020



Ministerio de Economía
Argentina

Instituto Nacional de
Estadística y Censos
República Argentina



Informes técnicos. Vol. 4, n° 148

ISSN 2545-6636

Industria manufacturera. Vol. 4, n° 21

Informe de la industria de maquinaria agrícola
Segundo trimestre de 2020

ISSN 2545-6733

Instituto Nacional de Estadística y Censos (INDEC)

Dirección: Marco Lavagna

Dirección Técnica: Pedro Ignacio Lines

Dirección Nacional de Difusión y Comunicación: María Silvana Viazzi

Coordinación de Producción Gráfica y Editorial: Marcelo Costanzo

Este informe técnico fue producido por los equipos de trabajo de:

Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio

Carolina Plat

Dirección de Estadísticas del Sector Secundario

Laura Nasatsky



Queda hecho el depósito que fija la ley n° 11.723

Esta publicación utiliza una licencia Creative Commons.
Se permite su reproducción con atribución de la fuente.

Buenos Aires, agosto de 2020

Signos convencionales:

- * Dato provisorio
- ° Dato estimado por extrapolación, proyección
- i Dato estimado por imputación
- u Dato de calidad inferior al estándar
- Cero absoluto
- . Dato no registrado
- ... Dato no disponible a la fecha de presentación de los resultados
- /// Dato que no corresponde presentar
- s Dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico

Publicaciones del INDEC

Las publicaciones editadas por el Instituto Nacional de Estadística y Censos pueden ser consultadas en www.indec.gov.ar y en el Centro Estadístico de Servicios, ubicado en Av. Presidente Julio A. Roca 609 C1067ABB, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. El horario de atención al público es de 9:30 a 16:00.

También pueden solicitarse al teléfono (54-11) 5031-4632

Correo electrónico: ces@indec.gov.ar

Sitio web: www.indec.gov.ar

Twitter: [@INDECArgentina](https://twitter.com/INDECArgentina)

Facebook: [/INDECArgentina](https://www.facebook.com/INDECArgentina)

Instagram: [@indecargentina](https://www.instagram.com/indecargentina)

Calendario anual anticipado de informes:

www.indec.gov.ar/indec/web/Calendario-Fecha-0

Índice Pág.

Introducción 3

Participación en el mercado 5

Observaciones metodológicas 10

Cuadros

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Segundo trimestre de 2020 3

Cuadro 2. Venta de implementos. Segundo trimestre de 2020 4

Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas.
Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020 6

Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas.
Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020 7

Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados.
Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020 7

Cuadro 6. Venta de sembradoras.
Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020 8

Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados.
Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020 8

Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas.
Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020 9

Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos.
Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020 9

Cuadro 10. Venta de otros implementos.
Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020 10

Gráficos

Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades.
Segundo trimestre de 2020 4

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones
de pesos. Segundo trimestre de 2020 4

Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado.
Segundo trimestre de 2020 5

Gráfico 4. Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo.
Segundo trimestre de 2020 5

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Segundo trimestre de 2020

La venta de máquinas agrícolas durante el segundo trimestre de 2020 alcanzó una facturación de 28.935,1 millones de pesos, que representa un aumento de 105,8% en relación con el mismo trimestre de 2019.

Los tractores presentaron el nivel de facturación más alto del trimestre, con 10.006,0 millones de pesos, lo que representó una suba de 67,6%, en comparación con igual trimestre del año anterior. La facturación de sembradoras, implementos y cosechadoras aumentó 168,9%, 141,3% y 100,5%, respectivamente.

En el segundo trimestre de 2020, las unidades vendidas de todos los segmentos de maquinarias registraron un aumento respecto a igual trimestre del año anterior. Las sembradoras presentaron la mayor suba con 48,5%; los implementos aumentaron 37,7%; los tractores, 30,2% y las cosechadoras, 29,0%.

Con respecto a la participación de las unidades de origen nacional en el total de ventas en unidades, en el segundo trimestre de 2020, los implementos de producción nacional presentan una participación de 90,8%; los tractores de 70,3% y las cosechadoras, de 50,7% en el total de unidades vendidas de sus respectivos segmentos. En el caso de las sembradoras, si bien no se discriminan las ventas según su origen –por aplicación de la normativa del secreto estadístico– las unidades vendidas son mayoritariamente de producción nacional.

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Segundo trimestre de 2020

Tipo de máquina	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
2020 2° trimestre^e	///	///	///	28.935,1	s	s	///	///
Cosechadoras	280	142	138	5.889,4	3.015,8	2.873,6	21.238,2	20.823,2
Tractores	2.012	1.414	598	10.006,0	6.876,3	3.129,7	4.863,0	5.233,6
Sembradoras ⁽¹⁾	921	s	s	5.928,1	s	s	s	s
Implementos	2.817	2.557	260	7.111,6	5.448,0	1.663,6	2.130,6	6.398,6
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2020 2° trimestre^e	///	///	///	105,8	s	s		
Cosechadoras	29,0	14,5	48,4	100,5	90,9	111,6		
Tractores	30,2	37,8	15,2	67,6	97,3	25,9		
Sembradoras ⁽¹⁾	48,5	s	s	168,9	s	s		
Implementos	37,7	39,0	25,6	141,3	169,8	79,1		

⁽¹⁾ Por resguardo del secreto estadístico, en el caso de las sembradoras no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 2. Venta de implementos. Segundo trimestre de 2020^e

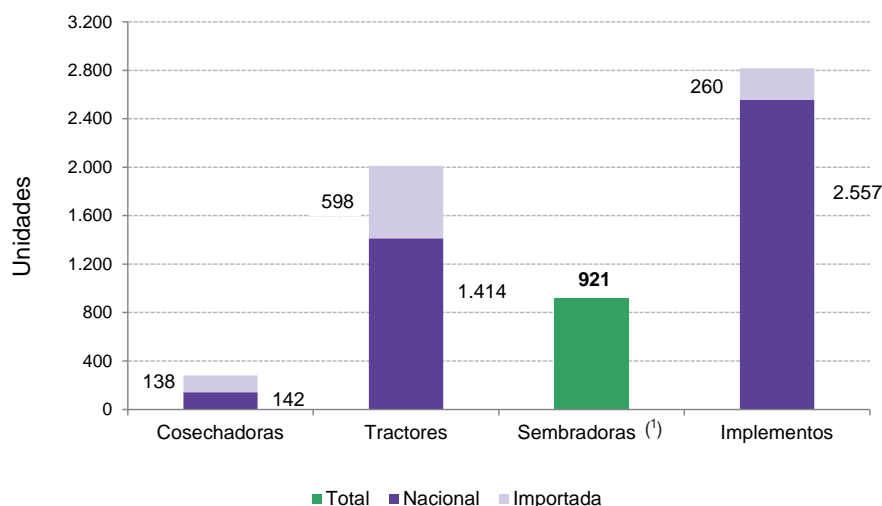
Tipo de máquina	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
		Millones de pesos	Miles de pesos
Implementos ⁽¹⁾	2.817	7.111,6	2.524,5
Pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre	344	2.542,8	7.391,9
Acarreo y almacenaje de granos	1.282	1.966,8	1.534,2
Otros implementos	1.191	2.602,0	2.184,7

⁽¹⁾ Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

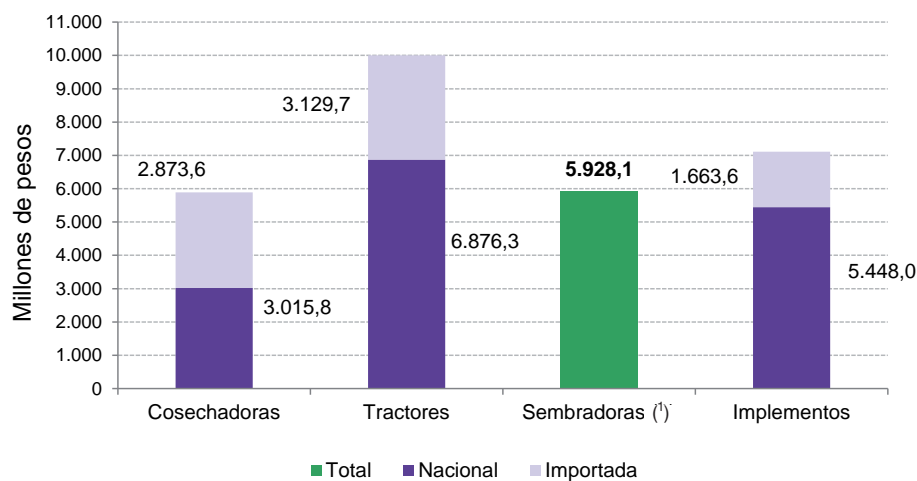
Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Segundo trimestre de 2020^e



⁽¹⁾ En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Segundo trimestre de 2020^e



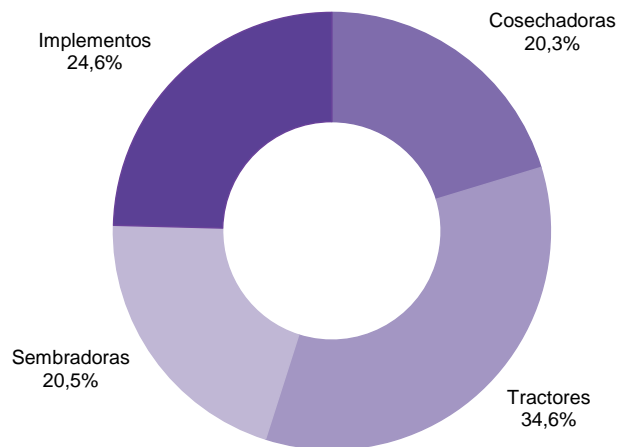
⁽¹⁾ En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Participación en el mercado

En el segundo trimestre de 2020, los tractores participaron con el 34,6% de la facturación total, con 10.006,0 millones de pesos; los implementos tuvieron un 24,6% de participación, con 7.111,6 millones de pesos; las sembradoras tuvieron un 20,5% de participación, con 5.928,1 millones de pesos; y las cosechadoras, el 20,3% restante, con 5.889,4 millones de pesos.

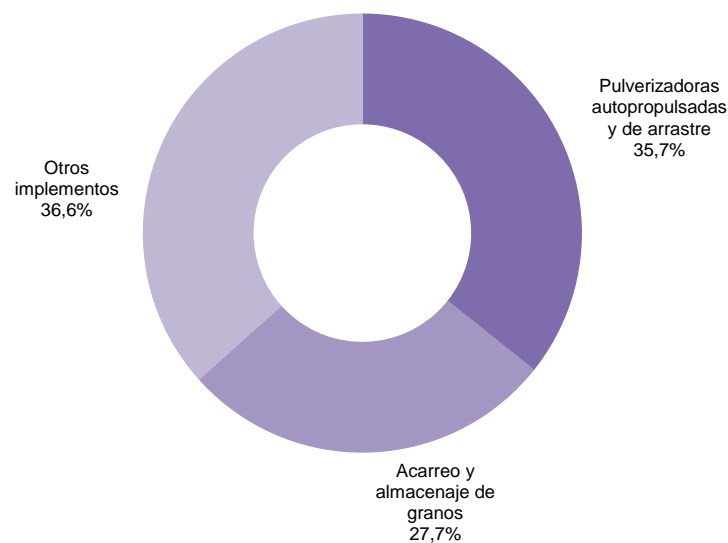
Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Segundo trimestre de 2020^e



Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

En cuanto a la participación de los distintos subgrupos de implementos, se observa que los otros implementos representan el 36,6%, con 2.602,0 millones de pesos de facturación; las pulverizadoras participan con el 35,7%, con 2.542,8 millones de pesos; y los implementos para acarreo y almacenaje de granos, con 1.966,8 millones de pesos, representan el 27,7% restante.

Gráfico 4. Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Segundo trimestre de 2020^e



Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Análisis semestral

La venta de maquinaria agropecuaria registró, durante el primer semestre de 2020, una facturación de 42.006,8 millones de pesos, que representa un aumento de 76,2% respecto al primer semestre de 2019.

Los cuatro grupos de maquinarias presentaron incrementos en la facturación en el período enero-junio 2020 en comparación con el mismo período del año pasado. Las sembradoras aumentaron 142,6%, los implementos 110,2%, los tractores 56,4% y las cosechadoras 48,4%.

En cuanto a la facturación de las maquinarias según su origen, en el primer semestre de 2020, se observa un mayor aumento interanual en implementos y tractores de producción nacional (124,2% y 65,4%, respectivamente) que en los de origen importado (82,5% y 41,9%, respectivamente). Las cosechadoras de origen importado presentaron una suba interanual en la facturación de 93,2% y las de producción nacional de 20,4%.

Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020

	Facturación total
	Millones de pesos
Primer semestre de 2019*	23.845,8
Primer semestre de 2020^e	42.006,8
2019	
1° trimestre*	9.785,4
2° trimestre*	14.060,4
3° trimestre*	14.995,1
4° trimestre*	16.908,2
2020	
1° trimestre*	13.071,7
2° trimestre ^e	28.935,1
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior	
2019	
Acumulado del año*	80,6
1° trimestre*	64,5
2° trimestre*	82,3
3° trimestre*	98,5
4° trimestre*	75,3
2020	
Primer semestre^e	76,2
1° trimestre*	33,6
2° trimestre ^e	105,8

Nota: incluye los cuatro grupos de maquinaria, de origen nacional e importado.

Por resguardo del secreto estadístico del grupo de sembradoras, no se presenta la apertura de la venta de máquinas agrícolas en nacionales e importadas.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Primer semestre de 2019*	513	320	193	6.706,1	4.129,6	2.576,5	12.904,9	13.349,7
Primer semestre de 2020*	508	239	269	9.951,7	4.973,3	4.978,4	20.808,8	18.507,1
2019								
1° trimestre*	296	196	100	3.768,1	2.549,9	1.218,3	13.009,6	12.182,7
2° trimestre*	217	124	93	2.937,9	1.579,7	1.358,2	12.739,4	14.604,7
3° trimestre*	157	84	73	2.172,9	1.262,7	910,2	15.032,5	12.468,5
4° trimestre*	191	101	90	3.085,0	1.783,5	1.301,5	17.657,9	14.461,2
2020								
1° trimestre*	228	97	131	4.062,3	1.957,5	2.104,8	20.180,2	16.067,2
2° trimestre*	280	142	138	5.889,4	3.015,8	2.873,6	21.238,2	20.823,2
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2019								
Acumulado del año*	9,1	7,0	12,3	84,7	81,3	90,0		
1° trimestre*	-10,6	17,4	-39,0	77,7	133,6	18,5		
2° trimestre*	8,5	-6,1	36,8	102,0	76,8	142,1		
3° trimestre*	53,9	18,3	135,5	92,8	69,7	137,8		
4° trimestre*	22,4	-1,0	66,7	73,7	45,2	137,5		
2020								
Primer semestre*	-1,0	-25,3	39,4	48,4	20,4	93,2		
1° trimestre*	-23,0	-50,5	31,0	7,8	-23,2	72,8		
2° trimestre*	29,0	14,5	48,4	100,5	90,9	111,6		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Primer semestre de 2019*	2.728	1.891	837	9.158,5	5.665,2	3.493,3	2.995,9	4.173,5
Primer semestre de 2020*	3.095	2.068	1.027	14.324,0	9.367,6	4.956,4	4.529,8	4.826,1
2019								
1° trimestre*	1.183	865	318	3.188,6	2.180,4	1.008,2	2.520,7	3.170,3
2° trimestre*	1.545	1.026	519	5.969,9	3.484,8	2.485,1	3.396,5	4.788,2
3° trimestre*	1.856	1.180	676	7.037,9	4.217,9	2.820,0	3.574,5	4.171,6
4° trimestre*	1.680	895	785	6.668,7	3.598,4	3.070,3	4.020,5	3.911,2
2020								
1° trimestre*	1.083	654	429	4.318,0	2.491,3	1.826,7	3.809,3	4.258,1
2° trimestre*	2.012	1.414	598	10.006,0	6.876,3	3.129,7	4.863,0	5.233,6
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2019								
Acumulado del año*	0,6	-5,1	12,2	77,7	79,5	75,1		
1° trimestre*	-28,8	-26,9	-33,3	43,6	50,2	31,2		
2° trimestre*	-13,3	-14,1	-11,6	83,9	87,2	79,4		
3° trimestre*	39,0	33,5	49,9	108,1	131,8	80,5		
4° trimestre*	16,0	-2,2	47,3	65,9	51,4	86,9		
2020								
Primer semestre*	13,5	9,4	22,7	56,4	65,4	41,9		
1° trimestre*	-8,5	-24,4	34,9	35,4	14,3	81,2		
2° trimestre*	30,2	37,8	15,2	67,6	97,3	25,9		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 6. Venta de sembradoras. Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020

	Unidades vendidas		Facturación		Precio promedio por unidad	
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos			
Primer semestre de 2019*	848	2.939,2	3.466,0			
Primer semestre de 2020*	1.144	7.130,7	6.233,2			
2019						
1° trimestre*	228	734,4	3.221,0			
2° trimestre*	620	2.204,8	3.556,1			
3° trimestre*	676	2.814,7	4.163,7			
4° trimestre*	486	2.384,0	4.905,3			
2020						
1° trimestre*	223	1.202,7	5.393,2			
2° trimestre*	921	5.928,1	6.436,6			
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior						
2019						
Acumulado del año*	13,9	83,5				
1° trimestre*	47,1	136,6				
2° trimestre*	19,7	96,9				
3° trimestre*	13,4	72,9				
4° trimestre*	-2,0	73,2				
2020						
Primer semestre*	34,9	142,6				
1° trimestre*	-2,2	63,8				
2° trimestre*	48,5	168,9				

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importados	Total	Nacionales	Importados	Nacionales	Importados
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Primer semestre de 2019*	3.685	3.215	470	5.042,0	3.349,9	1.692,1	1.042,0	3.600,3
Primer semestre de 2020^e	4.340	3.815	525	10.600,4	7.511,9	3.088,5	1.969,0	5.882,8
2019								
1° trimestre*	1.639	1.376	263	2.094,3	1.330,9	763,3	967,3	2.902,4
2° trimestre*	2.046	1.839	207	2.947,8	2.019,0	928,8	1.097,9	4.487,0
3° trimestre*	1.655	1.444	211	2.969,5	2.095,4	874,1	1.451,1	4.142,5
4° trimestre*	2.295	2.026	269	4.770,6	3.610,6	1.160,0	1.782,1	4.312,4
2020								
1° trimestre*	1.523	1.258	265	3.488,7	2.063,9	1.424,9	1.640,6	5.376,8
2° trimestre ^e	2.817	2.557	260	7.111,6	5.448,0	1.663,6	2.130,6	6.398,6
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2019								
Acumulado del año*	6,6	7,6	0,5	80,4	88,9	62,7		
1° trimestre*	3,1	8,3	-17,6	61,4	77,3	39,6		
2° trimestre*	-1,3	-2,3	8,4	55,7	39,9	106,4		
3° trimestre*	19,9	20,9	13,4	109,2	120,2	87,0		
4° trimestre*	8,4	8,4	8,0	92,8	119,1	40,4		
2020								
Primer semestre^e	17,8	18,7	11,7	110,2	124,2	82,5		
1° trimestre*	-7,1	-8,6	0,8	66,6	55,1	86,7		
2° trimestre ^e	37,7	39,0	25,6	141,3	169,8	79,1		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas. Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Primer semestre de 2019*	263	1.327,4	5.047,0
Primer semestre de 2020*	466	3.511,6	7.535,6
2019			
1° trimestre*	90	436,4	4.848,9
2° trimestre*	173	890,9	5.150,0
3° trimestre*	220	1.256,5	5.711,4
4° trimestre*	323	2.100,0	6.501,5
2020			
1° trimestre*	122	968,8	7.940,9
2° trimestre*	344	2.542,8	7.391,9
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior			
2019			
Acumulado del año*	-0,9	91,6	
1° trimestre*	-36,6	72,3	
2° trimestre*	-37,3	10,0	
3° trimestre*	11,1	100,3	
4° trimestre*	64,0	178,5	
2020			
Primer semestre*	77,2	164,6	
1° trimestre*	35,6	122,0	
2° trimestre*	98,8	185,4	

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos. Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Primer semestre de 2019*	1.615	1.176,6	728,5
Primer semestre de 2020^e	2.059	3.074,2	1.493,0
2019			
1° trimestre*	759	535,0	704,8
2° trimestre*	856	641,6	749,5
3° trimestre*	635	462,9	728,9
4° trimestre*	790	732,4	927,1
2020			
1° trimestre*	777	1.107,4	1.425,2
2° trimestre ^e	1.282	1.966,8	1.534,2
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior			
2019			
Acumulado del año*	26,6	111,9	
1° trimestre*	36,0	124,9	
2° trimestre*	23,3	122,0	
3° trimestre*	45,3	113,8	
4° trimestre*	10,8	94,9	
2020			
Primer semestre^e	27,5	161,3	
1° trimestre*	2,4	107,0	
2° trimestre ^e	49,8	206,5	

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importados.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 10.

Venta de otros implementos. Primer trimestre 2019-segundo trimestre 2020

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Primer semestre de 2019*	1.807	2.538,1	1.404,6
Primer semestre de 2020^g	1.815	4.014,6	2.211,9
2019			
1° trimestre*	790	1.122,9	1.421,4
2° trimestre*	1.017	1.415,2	1.391,5
3° trimestre*	800	1.250,1	1.562,6
4° trimestre*	1.182	1.938,2	1.639,8
2020			
1° trimestre*	624	1.412,6	2.263,8
2° trimestre ^g	1.191	2.602,0	2.184,7
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior			
2019			
Acumulado del año*	-4,0	62,7	
1° trimestre*	-11,1	39,3	
2° trimestre*	-7,8	78,1	
3° trimestre*	7,4	117,3	
4° trimestre*	-2,2	44,2	
2020			
Primer semestre^g	0,4	58,2	
1° trimestre*	-21,0	25,8	
2° trimestre ^g	17,1	83,9	

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importados.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Observaciones metodológicas

El *Informe de la industria de maquinaria agrícola* forma parte del programa de estadísticas continuas de la industria manufacturera y presenta la evolución trimestral de las ventas del sector. El Instituto Nacional de Estadística y Censos (INDEC) genera información estadística sectorial para complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 40 empresas que constituyen el núcleo de la industria e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país como a las que comercializan productos de origen importado. Se presentan las ventas en unidades y la facturación en pesos sin impuesto al valor agregado (IVA).

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales, oleaginosas y forrajes: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos. Entre estos últimos, se incluyen pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, embudidoras, extractoras y elevadoras de granos, acoplados tolva, cabezales para cosechadoras, acoplados forrajeros, equipos de labranza, fertilizadoras, picadoras de forraje, moledoras, enfardadoras, rotoenfardadoras, cargadores y transportadores de rollos, desmalezadoras, segadoras acondicionadoras, rastrillos y cargadores frontales.

El grupo de implementos presenta una apertura en tres subgrupos: el primero incluye las pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, el segundo comprende implementos de acarreo y almacenaje de granos –contiene embudidoras, extractoras y elevadoras de grano y acoplados tolva– y en el tercero se considera el resto de los implementos.