



Informes Técnicos vol. 2 nº 211



Industria manufacturera vol. 2 nº 28

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Tercer trimestre de 2018



Ministerio de Hacienda
Presidencia de la Nación

indec **50** AÑOS
1968 - 2018

Industria manufacturera. Vol. 2, nº 28

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Tercer trimestre de 2018

ISSN 2545-6733

Instituto Nacional de Estadística y Censos (INDEC)

Queda hecho el depósito que fija la ley nº 11.723



Esta publicación utiliza una licencia Creative Commons.
Se permite su reproducción con atribución de la fuente.

Responsabilidad intelectual: Lic. Carolina Andrea Plat,
Mag. Laura Nasatsky

Responsabilidad editorial: Lic. Jorge Todesca, Mag. Pedro Lines

Directora de la publicación: Mag. Silvina Viazzi

Coordinación de producción editorial: Lic. Marcelo Costanzo

Buenos Aires, noviembre de 2018

Publicaciones del INDEC

Las publicaciones editadas por el Instituto Nacional de Estadística y Censos pueden ser consultadas en www.indec.gob.ar y en el Centro Estadístico de Servicios, ubicado en Av. Presidente Julio A. Roca 609 C1067ABB, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. El horario de atención al público es de 9:30 a 16:00.

También pueden solicitarse al teléfono (54-11) 5031-4632

Correo electrónico: ces@indec.gob.ar

Sitio web: www.indec.gob.ar

Twitter: [@INDECArgentina](https://twitter.com/INDECArgentina)

Facebook: [/INDECArgentina](https://www.facebook.com/INDECArgentina)

Instagram: [@indecargentina](https://www.instagram.com/indecargentina)

Calendario anual anticipado de informes: www.indec.gob.ar/calendario.asp

Signos convencionales:

- * Dato provisorio
- ° Dato estimado por extrapolación, proyección o imputación
- Cero absoluto
- . Dato no registrado
- ... Dato no disponible a la fecha de presentación de los resultados
- /// Dato que no corresponde presentar
- s Dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico

Índice

Pág.

Gráficos

Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Tercer trimestre de 2018 4

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Tercer trimestre de 2018 4

Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Tercer trimestre de 2018 5

Gráfico 4. Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Tercer trimestre de 2018 5

Cuadros

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Tercer trimestre de 2018 3

Cuadro 2. Venta de implementos. Tercer trimestre de 2018 3

Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas. Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018 6

Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018 7

Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018 7

Cuadro 6. Venta de sembradoras. Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018 8

Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018 8

Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas. Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018 9

Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos. Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018 9

Cuadro 10. Venta de otros implementos. Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018 10

Participación en el mercado 5

Análisis del acumulado al tercer trimestre 6

Observaciones metodológicas 10



Buenos Aires, 8 de noviembre de 2018

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Tercer trimestre de 2018

La venta de máquinas agrícolas durante el tercer trimestre de 2018 alcanzó una facturación de 7.576,6 millones de pesos, que representa una disminución de 8,7% en relación con el mismo trimestre de 2017.

Los tractores y las sembradoras presentaron los niveles de facturación más altos del trimestre, con 3.381,5 y 1.628,1 millones de pesos, lo que representó una disminución de 9,7% y una suba de 23,9%, respectivamente, en comparación con igual trimestre del año anterior. La facturación de los implementos aumentó 2,1% mientras que la de las cosechadoras disminuyó 38,5%.

Las unidades vendidas en los cuatro grupos de maquinarias registraron disminuciones en el tercer trimestre de 2018, con respecto a igual período del año anterior. Las cosechadoras y tractores presentaron una disminución de 65,1% y 53,9%, respectivamente, mientras que los implementos y sembradoras registraron una baja de 35,4% y 19,2%, respectivamente, para la misma comparación. Las cosechadoras de producción nacional presentan una participación de 69,6%, los tractores de 66,2%, y los implementos de 86,6% en el total de unidades vendidas de sus respectivos segmentos.

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Tercer trimestre de 2018

Tipo de máquina	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
2018 3° trimestre°	///	///	///	7.576,6	s	s	///	///
Cosechadoras	102	71	31	1.126,9	744,2	382,8	10.481,1	12.346,8
Tractores	1.335	884	451	3.381,5	1.819,5	1.562,0	2.058,3	3.463,4
Sembradoras (*)	596	s	s	1.628,1	s	s	s	s
Implementos	1.388	1.202	186	1.440,0	972,6	467,4	809,1	2.513,1
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2018 3° trimestre°	///	///	///	-8,7	s	s		
Cosechadoras	-65,1	-65,0	-65,2	-38,5	-46,2	-14,5		
Tractores	-53,9	-52,9	-55,9	-9,7	-14,7	-3,1		
Sembradoras (*)	-19,2	s	s	23,9	s	s		
Implementos	-35,4	-34,9	-38,4	2,1	-5,6	23,2		

(*) Por resguardo del secreto estadístico, en el caso de las sembradoras no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

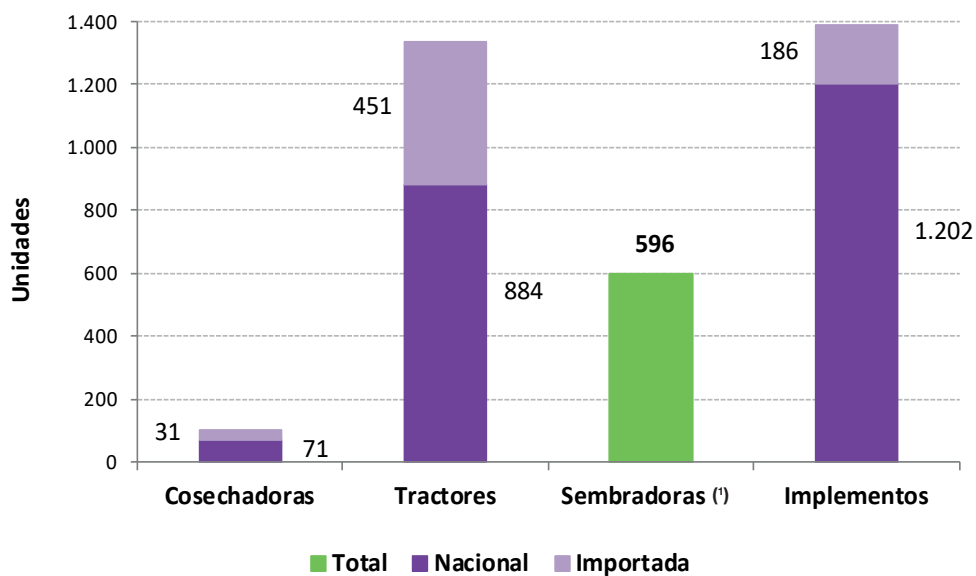
Cuadro 2. Venta de implementos. Tercer trimestre de 2018°

Tipo de máquina	Unidades vendidas	Facturación		Precio promedio por unidad
		Millones de pesos	Miles de pesos	
Implementos (*)	1.388	1.440,0	1.037,5	
Pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre	206	648,1	3.146,0	
Acarreo y almacenaje de granos	437	216,5	495,5	
Otros implementos	745	575,4	772,4	

(*) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

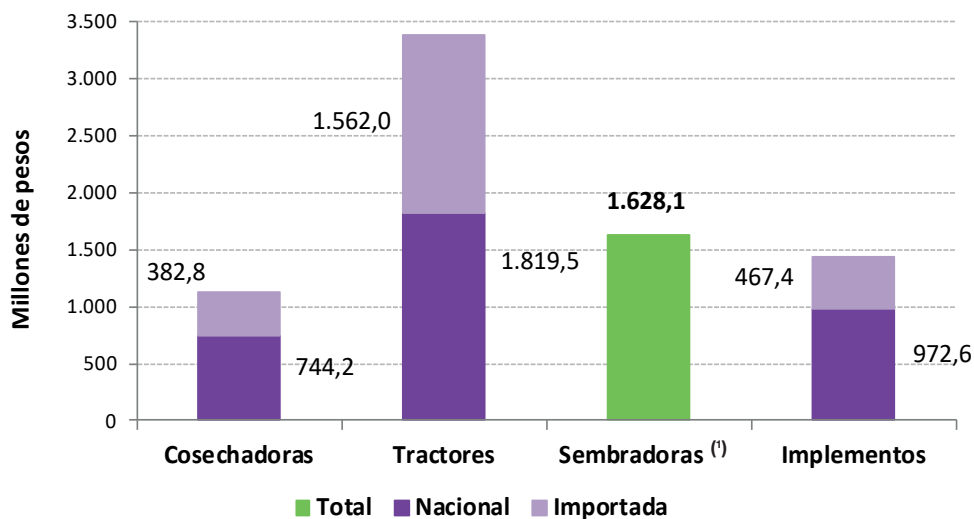
Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Tercer trimestre de 2018°



(¹) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Tercer trimestre de 2018°

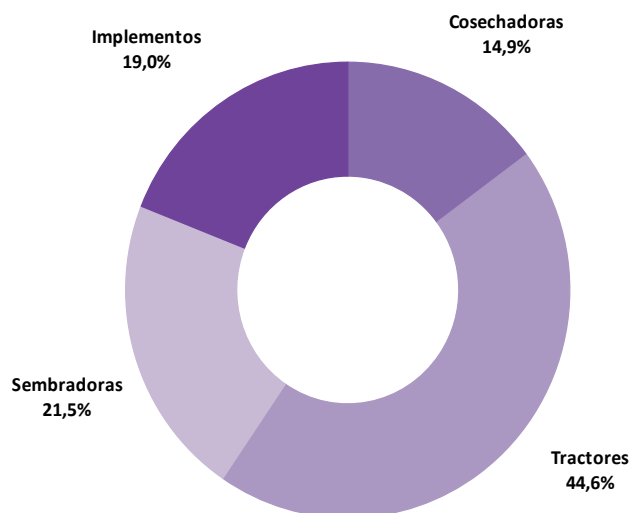


(¹) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

Participación en el mercado

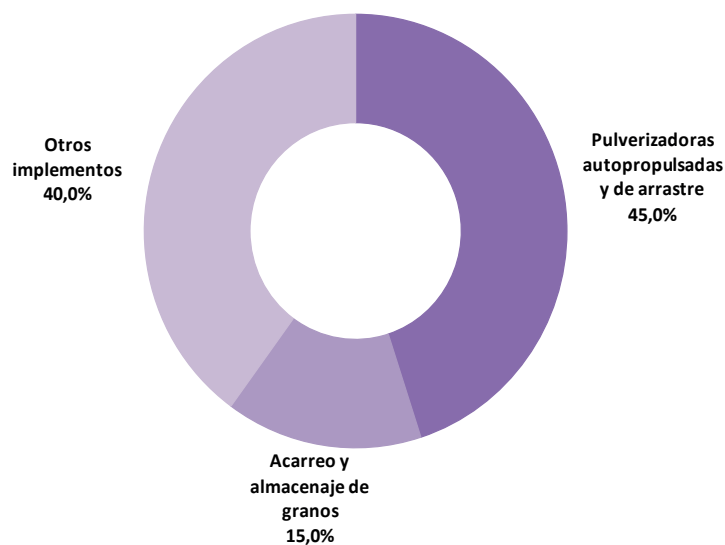
En el tercer trimestre de 2018, los tractores participaron con el 44,6% de la facturación total, con 3.381,5 millones de pesos; las sembradoras tuvieron un 21,5% de participación, con 1.628,1 millones de pesos; los implementos, un 19,0%, con 1.440,0 millones de pesos; y las cosechadoras, el 14,9% restante, con 1.126,9 millones de pesos.

Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Tercer trimestre de 2018°



En cuanto a la participación de los distintos subgrupos de implementos, se observa que las pulverizadoras representan el 45,0%, con 648,1 millones de pesos de facturación, los otros implementos participan con el 40,0%, con 575,4 millones de pesos de facturación y los implementos utilizados para acarreo y almacenaje de granos, con 216,5 millones de pesos, representan el 15,0% restante.

Gráfico 4. Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Tercer trimestre de 2018°



Análisis del acumulado al tercer trimestre

La venta de maquinaria agrícola registró, durante el período enero-septiembre 2018, una facturación de 21.239,2 millones de pesos, que representa una disminución de 4,8% en comparación con igual período del año 2017.

Las sembradoras y los tractores presentaron un aumento de 12,5% y 2,6%, respectivamente, en la facturación, respecto a igual período del año anterior; mientras que las cosechadoras y los implementos registraron una disminución de 24,5% y 2,5%, respectivamente, para la misma comparación.

En cuanto a la facturación de las maquinarias según su origen, se observan diferentes comportamientos en los grupos bajo análisis. Los tractores importados registraron un incremento de 13,3% y los de origen nacional, una baja de 4,0%, en comparación con el período enero-septiembre 2017, mientras que las cosechadoras y los implementos registraron una disminución tanto en los de origen nacional (-31,5% y -1,6%, respectivamente) como en los de origen importado (-12,1% y -4,3%, respectivamente) para la misma comparación.

**Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas.
Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018**

	Facturación total
	Millones de pesos
Acumulado al tercer trimestre de 2017	22.316,6
Acumulado al tercer trimestre de 2018^a	21.239,2
2017	
1° trimestre	5.737,2
2° trimestre	8.277,8
3° trimestre	8.301,5
4° trimestre	8.881,6
2018	
1° trimestre*	5.948,5
2° trimestre*	7.714,1
3° trimestre ^a	7.576,6
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior	
2017	
Acumulado del año	56,9
1° trimestre	88,7
2° trimestre	93,3
3° trimestre	61,1
4° trimestre	19,8
2018	
Acumulado al tercer trimestre^a	-4,8
1° trimestre*	3,7
2° trimestre*	-6,8
3° trimestre ^a	-8,7

Nota: incluye los cuatro grupos de maquinaria. Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Acumulado al tercer trimestre de 2017	1.053	636	417	6.225,3	3.981,9	2.243,4	6.260,8	5.379,9
Acumulado al tercer trimestre de 2018^e	633	370	263	4.701,3	2.729,1	1.972,2	7.376,0	7.498,9
2017								
1° trimestre	344	215	129	2.043,7	1.291,5	752,1	6.007,2	5.830,4
2° trimestre	417	218	199	2.349,8	1.305,9	1.043,9	5.990,4	5.245,7
3° trimestre	292	203	89	1.831,9	1.384,4	447,4	6.819,8	5.027,3
4° trimestre	402	231	171	2.225,6	1.317,7	908,0	5.704,2	5.309,7
2018								
1° trimestre*	331	167	164	2.120,1	1.091,7	1.028,4	6.537,3	6.270,8
2° trimestre*	200	132	68	1.454,3	893,3	561,1	6.767,1	8.250,9
3° trimestre ^e	102	71	31	1.126,9	744,2	382,8	10.481,1	12.346,8
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2017								
Acumulado del año	36,5	13,2	96,0	56,1	41,0	90,2		
1° trimestre	24,6	8,0	67,5	66,7	58,3	83,6		
2° trimestre	125,4	66,4	268,5	126,1	77,7	243,0		
3° trimestre	32,7	29,3	41,3	82,9	105,1	37,0		
4° trimestre	4,4	-17,2	61,3	3,6	-14,0	47,3		
2018								
Acumulado al tercer trimestre^e	-39,9	-41,8	-36,9	-24,5	-31,5	-12,1		
1° trimestre*	-3,8	-22,3	27,1	3,7	-15,5	36,7		
2° trimestre*	-52,0	-39,4	-65,8	-38,1	-31,6	-46,3		
3° trimestre ^e	-65,1	-65,0	-65,2	-38,5	-46,2	-14,5		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Acumulado al tercer trimestre de 2017	7.034	4.913	2.121	8.625,5	5.344,8	3.280,8	1.087,9	1.546,8
Acumulado al tercer trimestre de 2018^e	4.778	3.263	1.515	8.849,0	5.133,1	3.715,9	1.573,1	2.452,8
2017								
1° trimestre	1.664	1.395	269	1.903,8	1.440,4	463,4	1.032,6	1.722,5
2° trimestre	2.473	1.643	830	2.976,4	1.771,0	1.205,5	1.077,9	1.452,4
3° trimestre	2.897	1.875	1.022	3.745,3	2.133,4	1.611,9	1.137,8	1.577,2
4° trimestre	2.662	1.661	1.001	3.536,1	2.008,9	1.527,2	1.209,5	1.525,6
2018								
1° trimestre*	1.661	1.184	477	2.220,5	1.452,1	768,4	1.226,4	1.610,9
2° trimestre*	1.782	1.195	587	3.247,0	1.861,5	1.385,5	1.557,7	2.360,4
3° trimestre ^e	1.335	884	451	3.381,5	1.819,5	1.562,0	2.058,3	3.463,4
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2017								
Acumulado del año	45,3	22,2	140,7	70,7	45,1	133,9		
1° trimestre	74,8	62,2	192,4	117,9	92,2	273,7		
2° trimestre	53,3	14,7	361,1	78,0	30,8	278,5		
3° trimestre	37,6	13,0	128,6	69,6	40,3	134,0		
4° trimestre	32,8	16,5	73,2	49,2	39,0	65,3		
2018								
Acumulado al tercer trimestre^e	-32,1	-33,6	-28,6	2,6	-4,0	13,3		
1° trimestre*	-0,2	-15,1	77,3	16,6	0,8	65,8		
2° trimestre*	-27,9	-27,3	-29,3	9,1	5,1	14,9		
3° trimestre ^e	-53,9	-52,9	-55,9	-9,7	-14,7	-3,1		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 6. Venta de sembradoras (¹). Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Acumulado al tercer trimestre de 2017	1.573	2.718,0	1.727,9
Acumulado al tercer trimestre de 2018^e	1.269	3.058,1	2.409,8
2017			
1° trimestre	215	338,5	1.574,5
2° trimestre	620	1.065,2	1.718,1
3° trimestre	738	1.314,3	1.780,9
4° trimestre	651	1.194,8	1.835,3
2018			
1° trimestre*	155	310,4	2.002,6
2° trimestre*	518	1.119,6	2.161,3
3° trimestre ^e	596	1.628,1	2.731,7

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017			
Acumulado del año	9,7	39,5	
1° trimestre	22,2	74,7	
2° trimestre	31,9	74,9	
3° trimestre	5,4	34,7	
4° trimestre	-4,5	16,5	
2018			
Acumulado al tercer trimestre^e	-19,3	12,5	
1° trimestre*	-27,9	-8,3	
2° trimestre*	-16,5	5,1	
3° trimestre ^e	-19,2	23,9	

(¹) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Acumulado al tercer trimestre de 2017	6.877	5.868	1.009	4.747,7	3.216,9	1.530,7	548,2	1.517,1
Acumulado al tercer trimestre de 2018^e	5.050	4.354	696	4.630,8	3.166,5	1.464,3	727,3	2.103,9
2017								
1° trimestre	2.010	1.692	318	1.451,3	900,3	551,0	532,1	1.732,7
2° trimestre	2.718	2.329	389	1.886,4	1.286,1	600,2	552,2	1.543,0
3° trimestre	2.149	1.847	302	1.410,0	1.030,5	379,5	557,9	1.256,7
4° trimestre	2.520	2.185	335	1.925,1	1.320,4	604,7	604,3	1.805,2
2018								
1° trimestre*	1.589	1.270	319	1.297,5	750,6	546,9	591,1	1.714,3
2° trimestre*	2.073	1.882	191	1.893,3	1.443,3	450,0	766,9	2.356,0
3° trimestre ^e	1.388	1.202	186	1.440,0	972,6	467,4	809,1	2.513,1

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017								
Acumulado del año	18,6	15,2	44,7	46,8	25,9	127,1		
1° trimestre	25,6	25,5	26,2	94,1	59,5	201,1		
2° trimestre	39,6	29,4	164,6	96,3	47,2	588,3		
3° trimestre	11,3	7,5	41,8	45,8	40,4	62,8		
4° trimestre	3,2	2,8	5,7	2,9	-7,9	38,3		
2018								
Acumulado al tercer trimestre^e	-26,6	-25,8	-31,0	-2,5	-1,6	-4,3		
1° trimestre*	-20,9	-24,9	0,3	-10,6	-16,6	-0,7		
2° trimestre*	-23,7	-19,2	-50,9	0,4	12,2	-25,0		
3° trimestre ^e	-35,4	-34,9	-38,4	2,1	-5,6	23,2		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas (¹).
Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Acumulado al tercer trimestre de 2017	841	1.630,4	1.938,6
Acumulado al tercer trimestre de 2018°	624	1.711,1	2.742,1
2017			
1° trimestre	225	376,9	1.675,0
2° trimestre	288	561,3	1.949,1
3° trimestre	328	692,2	2.110,3
4° trimestre	353	735,1	2.082,4
2018			
1° trimestre*	142	253,3	1.784,0
2° trimestre*	276	809,7	2.933,5
3° trimestre°	206	648,1	3.146,0

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017			
Acumulado del año	-3,7	11,9	
1° trimestre	-15,4	43,8	
2° trimestre	13,4	42,3	
3° trimestre	-2,7	49,7	
4° trimestre	-7,8	-26,1	
2018			
Acumulado al tercer trimestre°	-25,8	4,9	
1° trimestre*	-36,9	-32,8	
2° trimestre*	-4,2	44,2	
3° trimestre°	-37,2	-6,4	

(¹) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos (¹).
Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Acumulado al tercer trimestre de 2017	2.206	703,5	318,9
Acumulado al tercer trimestre de 2018°	1.689	743,4	440,2
2017			
1° trimestre	653	223,5	342,2
2° trimestre	865	288,0	332,9
3° trimestre	688	192,0	279,1
4° trimestre	871	297,3	341,3
2018			
1° trimestre*	558	237,9	426,3
2° trimestre*	694	289,0	416,4
3° trimestre°	437	216,5	495,5

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017			
Acumulado del año	38,0	63,6	
1° trimestre	18,1	57,2	
2° trimestre	39,1	76,6	
3° trimestre	50,5	56,8	
4° trimestre	45,9	61,6	
2018			
Acumulado al tercer trimestre°	-23,4	5,7	
1° trimestre*	-14,5	6,4	
2° trimestre*	-19,8	0,4	
3° trimestre°	-36,5	12,8	

(¹) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 10. Venta de otros implementos (¹). Primer trimestre 2017-tercer trimestre 2018

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Acumulado al tercer trimestre de 2017	3.830	2.413,8	630,2
Acumulado al tercer trimestre de 2018^e	2.737	2.176,3	795,1
2017			
1° trimestre	1.132	850,9	751,7
2° trimestre	1.565	1.037,0	662,6
3° trimestre	1.133	525,8	464,1
4° trimestre	1.296	892,7	688,8
2018			
1° trimestre*	889	806,3	907,0
2° trimestre*	1.103	794,6	720,4
3° trimestre ^e	745	575,4	772,4
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior			
2017			
Acumulado del año	15,1	81,6	
1° trimestre	44,9	147,8	
2° trimestre	46,1	157,1	
3° trimestre	-0,4	37,7	
4° trimestre	-11,4	29,0	
2018			
Acumulado al tercer trimestre^e	-28,5	-9,8	
1° trimestre*	-21,5	-5,2	
2° trimestre*	-29,5	-23,4	
3° trimestre ^e	-34,2	9,4	

(¹) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Observaciones metodológicas

El *Informe de la industria de maquinaria agrícola* forma parte del programa de estadísticas continuas de la industria manufacturera y presenta la evolución trimestral de las ventas del sector. El Instituto Nacional de Estadística y Censos (INDEC) genera información estadística sectorial para complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 40 empresas que constituyen el núcleo de la industria e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país como a las que comercializan productos de origen importado. Se presentan las ventas en unidades y la facturación en pesos sin impuesto al valor agregado (IVA).

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales, oleaginosas y forrajes: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos. Entre estos últimos, se incluyen pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, embutidoras, extractoras y elevadoras de granos, acoplados tolva, cabezales para cosechadoras, acoplados forrajeros, equipos de labranza, fertilizadoras, picadoras de forraje, moledoras, enfardadoras, rotoenfardadoras, cargadores y transportadores de rollos, desmalezadoras, segadoras acondicionadoras, rastrillos y cargadores frontales.

El grupo de implementos presenta una apertura en tres subgrupos: el primero incluye las pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, el segundo comprende implementos de acarreo y almacenaje de granos –contiene embutidoras, extractoras y elevadoras de grano y acoplados tolva– y en el tercero se considera el resto de los implementos.