



Economía

ISSN 2545-6636



Informes Técnicos vol. 1 n° 76

Industria manufacturera vol. 1 n° 11

Informe de la industria de maquinaria agrícola
Primer trimestre de 2017

Responsabilidad intelectual: Lic. Carolina Andrea Plat,
Mag. Laura Nasatsky

Responsabilidad editorial: Lic. Jorge Todesca, Mag. Fernando Cerro

Directora de la publicación: Mag. Silvina Viazzi

Coordinación de producción editorial: Lic. Marcelo Costanzo

PERMITIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL CON MENCIÓN DE LA FUENTE

Buenos Aires, mayo de 2017

Publicaciones del INDEC

Las publicaciones editadas por el Instituto Nacional de Estadística y Censos pueden ser consultadas en www.indec.gov.ar y en el Centro Estadístico de Servicios, ubicado en Av. Presidente Julio A. Roca 609 C1067ABB, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. El horario de atención al público es de 9:30 a 16:00.

También pueden solicitarse a los teléfonos (54-11) 4349-9652/54/62

Correo electrónico: ces@indec.mecon.gov.ar

Sitio web: www.indec.gov.ar

Twitter: [@INDECArgentina](https://twitter.com/INDECArgentina)

Facebook: [/INDECArgentina](https://www.facebook.com/INDECArgentina)

Calendario anual anticipado de informes: www.indec.gov.ar/calendario.asp

Signos convencionales:

- * Dato provisorio
- Dato igual a cero
- Dato ínfimo, menos de la mitad del último dígito mostrado
- ... Dato no disponible a la fecha de presentación de los resultados
- e Dato estimado
- /// Dato que no corresponde presentar debido a la naturaleza de las cosas o del cálculo

Índice

Pág.

Gráficos

Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Primer trimestre de 2017 4

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Primer trimestre de 2017 4

Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Primer trimestre de 2017 5

Cuadros

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre de 2017 3

Cuadro 2. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas, incluye los cuatro grupos de maquinaria. Primer trimestre de 2015 - Primer trimestre de 2017 6

Cuadro 3. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2015 - Primer trimestre de 2017 6

Cuadro 4. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2015 - Primer trimestre de 2017 7

Cuadro 5. Venta de sembradoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2015 - Primer trimestre de 2017 7

Cuadro 6. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2015 - Primer trimestre de 2017 8

Participación en el mercado 5

Análisis del acumulado anual 5

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Primer trimestre de 2017

El Informe de la industria de maquinaria agrícola en la Argentina es un programa de seguimiento trimestral de la evolución de las ventas del sector, que forma parte del análisis de la industria nacional.

El INDEC genera información estadística sectorial como manera de complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. En ese marco se difunden los datos correspondientes al primer trimestre de 2017.

La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 50 empresas que constituyen el núcleo de la industria e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país, como a las que comercializan productos de origen importado.

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales y oleaginosas: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos; entre estos últimos se incluyen los cabezales para cosechadoras, acoplados tolva, pulverizadores autopropulsados y de arrastre, implementos para labranza primaria, rastras, cultivadores, fertilizadoras y rastrillos, entre otros.

Caracterización general del primer trimestre de 2017

La venta de máquinas agrícolas en el país durante el primer trimestre de 2017 alcanzó una facturación de 5.740,2 millones de pesos, mostrando en relación al mismo trimestre de 2016 un aumento de 88,8 %.

Las cosechadoras y tractores presentaron los niveles de facturación más altos del trimestre con 2.043,7 y 1.903,8 millones de pesos, respectivamente.

Analizando las ventas respecto al primer trimestre de 2016, los tractores registraron una suba de 117,9 %, los implementos aumentaron 94,0% y las sembradoras y cosechadoras registraron un incremento de la facturación de 76,7% y 66,7%, respectivamente.

Si se comparan las ventas en unidades respecto a igual trimestre del año anterior, en el primer trimestre de 2017 todos los segmentos registraron crecimiento. Los tractores presentaron el mayor incremento con 74,8%, los implementos 25,0%, las cosechadoras 24,6% y las sembradoras 23,9% de aumento de unidades vendidas.

Asimismo, en el primer trimestre de 2017, las ventas en unidades de los distintos segmentos de maquinarias muestran que las de origen nacional presentan una mayor participación con respecto al total. Las cosechadoras de producción nacional presentan una participación de 62,5%, los tractores de 83,8% y los implementos de 84,1%, en el total de unidades vendidas de sus correspondientes segmentos.

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre de 2017

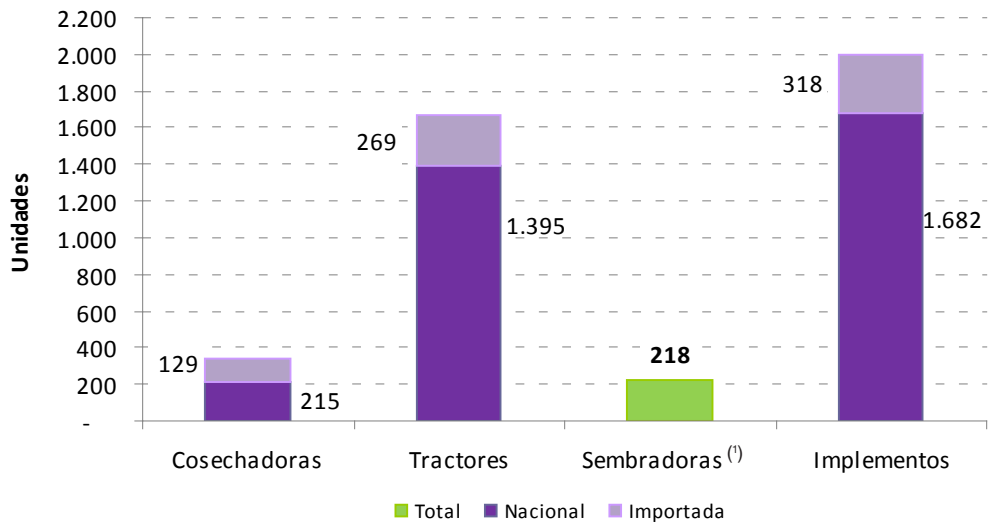
Tipo de máquina	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
2017 Trimestre 1° *	///	///	///	5.740,2	s	s	///	///
Cosechadoras	344	215	129	2.043,7	1.291,5	752,1	6.007,2	5.830,4
Tractores	1.664	1.395	269	1.903,8	1.440,4	463,4	1.032,6	1.722,5
Sembradoras (¹)	218	s	s	342,5	s	s	s	s
Implementos	2.000	1.682	318	1.450,3	899,3	551,0	534,6	1.732,7

(¹) Por resguardo del secreto estadístico en el caso de las sembradoras, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: precios de lista sin IVA.

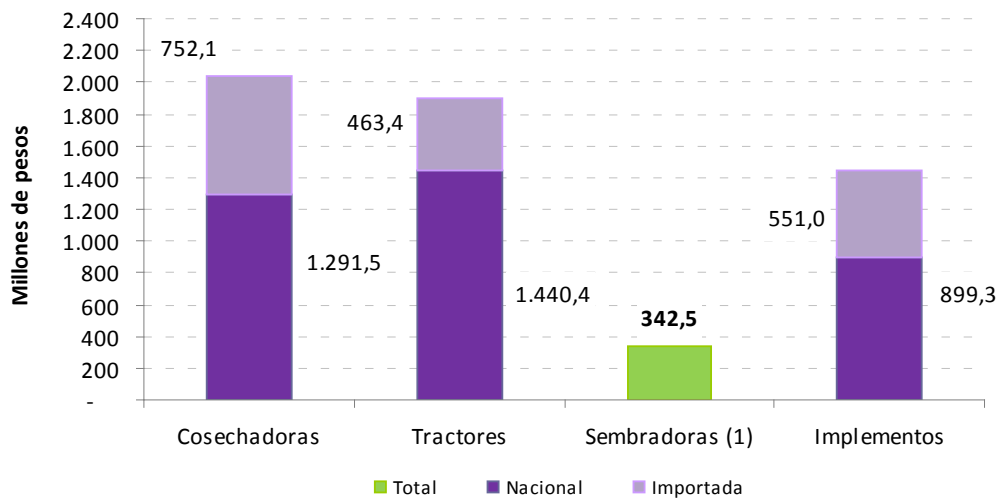
Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Primer trimestre de 2017



(1) En el caso de las sembradoras se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas debido a que es un dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico.

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Primer trimestre de 2017



(1) En el caso de las sembradoras se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas debido a que es un dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico.

Participación en el mercado

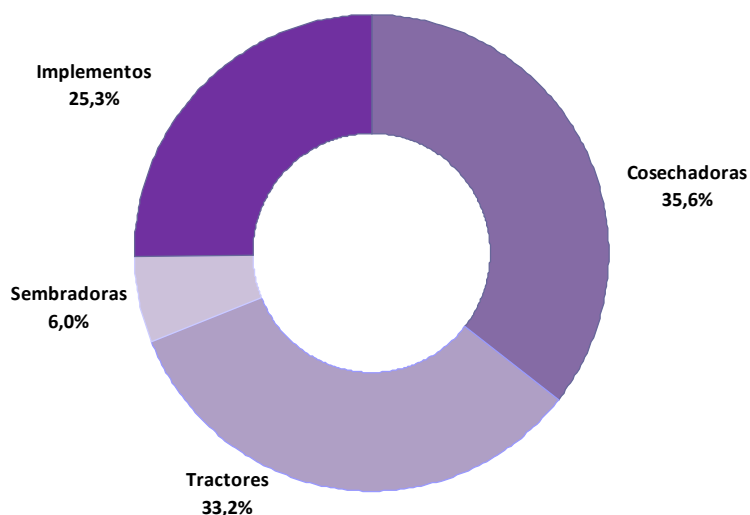
En el primer trimestre de 2017, las cosechadoras tuvieron la mayor participación en el mercado considerado, alcanzando 35,6% de las ventas totales, con 2.043,7 millones de pesos de facturación.

Los tractores obtuvieron 33,2% de participación en el mercado, con 1.903,8 millones de pesos.

Los implementos participaron con 25,3% y 1.450,3 millones de pesos de facturación.

En tanto, las sembradoras con 342,5 millones de pesos, participaron con el 6,0% restante.

Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Primer trimestre de 2017



Cuadro 2. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas, incluye los cuatro grupos de maquinaria. Primer trimestre de 2015 - Primer trimestre de 2017

	Facturación total
	Millones de pesos
Acumulado año 2015	9.419,6
Acumulado año 2016 *	19.385,0
2015	
Trimestre 1°	1.934,8
Trimestre 2°	2.422,0
Trimestre 3°	2.074,4
Trimestre 4°	2.988,4
2016	
Trimestre 1°	3.040,6
Trimestre 2°	4.281,6
Trimestre 3°	5.153,3
Trimestre 4° *	6.909,6
2017	
Trimestre 1° *	5.740,2
Variación % respecto al mismo período del año anterior	
2016	
Acumulado del año	105,8
Trimestre 1°	57,2
Trimestre 2°	76,8
Trimestre 3°	148,4
Trimestre 4° *	131,2
2017	
Trimestre 1° *	88,8

Nota: precios de lista sin IVA, expresados en moneda corriente.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 3. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2015 - Primer trimestre de 2017

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
		Unidades			Millones de pesos		Miles de pesos	
Acumulado año 2015	693	590	103	2.633,1	2.252,8	380,3	3.818,3	3.692,2
Acumulado año 2016 *	1.064	764	300	5.409,7	3.752,7	1.657,0	4.911,9	5.523,4
2015								
Trimestre 1°	230	212	18	822,0	760,4	61,6	3.586,8	3.422,2
Trimestre 2°	170	140	30	647,9	539,8	108,1	3.855,7	3.603,3
Trimestre 3°	144	102	42	510,6	363,8	146,8	3.566,7	3.495,2
Trimestre 4°	149	136	13	652,6	588,8	63,8	4.329,4	4.907,7
2016								
Trimestre 1°	276	199	77	1.225,7	816,0	409,7	4.100,5	5.320,8
Trimestre 2°	185	131	54	1.039,4	735,1	304,3	5.611,5	5.635,2
Trimestre 3°	220	157	63	1.001,7	675,1	326,6	4.300,0	5.184,8
Trimestre 4° *	383	277	106	2.142,9	1.526,5	616,4	5.510,8	5.814,8
2017								
Trimestre 1° *	344	215	129	2.043,7	1.291,5	752,1	6.007,2	5.830,4

Nota: precios de lista sin IVA.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 4. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2015 - Primer trimestre de 2017

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
		Unidades			Millones de pesos		Miles de pesos	
Acumulado año 2015	5.319	4.921	398	3.510,5	3.159,5	351,0	642,0	881,9
Acumulado año 2016 *	6.675	5.378	1.297	7.124,5	5.069,2	2.055,3	942,6	1.584,6
2015								
Trimestre 1°	980	905	75	569,7	504,0	65,7	556,9	876,0
Trimestre 2°	1.281	1.094	187	836,0	694,9	141,1	635,2	754,5
Trimestre 3°	1.273	1.193	80	846,3	772,2	74,1	647,3	926,3
Trimestre 4°	1.785	1.729	56	1.258,5	1.188,4	70,1	687,3	1.251,8
2016								
Trimestre 1°	952	860	92	873,5	749,5	124,0	871,5	1.347,8
Trimestre 2°	1.613	1.433	180	1.672,4	1.353,9	318,5	944,8	1.769,4
Trimestre 3°	2.106	1.659	447	2.208,8	1.520,1	688,7	916,3	1.540,8
Trimestre 4° *	2.004	1.426	578	2.369,8	1.445,8	924,0	1.013,9	1.598,7
2017								
Trimestre 1° *	1.664	1.395	269	1.903,8	1.440,4	463,4	1.032,6	1.722,5

Nota: precios de lista sin IVA.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 5. Venta de sembradoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2015 - Primer trimestre de 2017

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
		Unidades			Millones de pesos		Miles de pesos	
Acumulado año 2015	1.117	1.117	-	1.105,1	1.105,1	-	989,3	///
Acumulado año 2016 *	2.017	s	s	2.767,7	s	s	s	s
2015								
Trimestre 1°	138	138	-	115,3	115,3	-	835,5	///
Trimestre 2°	307	307	-	288,0	288,0	-	938,1	///
Trimestre 3°	279	279	-	264,2	264,2	-	947,0	///
Trimestre 4°	393	393	-	437,6	437,6	-	1.113,5	///
2016								
Trimestre 1°	176	s	s	193,8	s	s	s	s
Trimestre 2°	470	s	s	609,0	s	s	s	s
Trimestre 3°	700	682	18	975,8	918,3	57,5	1.346,5	3.193,9
Trimestre 4° *	671	s	s	989,1	s	s	s	s
2017								
Trimestre 1° *	218	s	s	342,5	s	s	s	s
Variación % respecto al mismo período del año anterior								
2016								
Acumulado del año	80,6	s	///	150,4	s	///		
Trimestre 1°	27,5	s	///	68,1	s	///		
Trimestre 2°	53,1	s	///	111,5	s	///		
Trimestre 3°	150,9	144,4	///	269,4	247,6	///		
Trimestre 4° *	70,7	s	///	126,0	s	///		
2017								
Trimestre 1° *	23,9	s	///	76,7	s	///		

Nota: precios de lista sin IVA.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 6. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2015 - Primer trimestre de 2017

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
		Unidades			Millones de pesos		Miles de pesos	
Acumulado año 2015	6.721	5.800	921	2.171,0	1.739,1	431,9	299,8	468,9
Acumulado año 2016 *	7.810	6.882	928	4.083,1	3.142,6	940,4	456,6	1.013,4
2015								
Trimestre 1°	1.463	1.187	276	427,8	316,8	111,0	266,9	402,2
Trimestre 2°	1.975	1.771	204	650,1	569,2	80,9	321,4	396,6
Trimestre 3°	1.361	1.092	269	453,3	302,3	151,0	276,8	561,3
Trimestre 4°	1.922	1.750	172	639,8	550,8	89,0	314,7	517,4
2016								
Trimestre 1°	1.600	1.348	252	747,6	564,6	183,0	418,8	726,2
Trimestre 2°	1.947	1.800	147	960,8	873,6	87,2	485,3	593,2
Trimestre 3°	1.931	1.718	213	966,9	733,8	233,1	427,1	1.094,5
Trimestre 4° *	2.332	2.016	316	1.407,8	970,7	437,1	481,5	1.383,3
2017								
Trimestre 1° *	2.000	1.682	318	1.450,3	899,3	551,0	534,6	1.732,7
Variación % respecto al mismo período del año anterior								
2016								
Acumulado del año	16,2	18,7	0,8	88,1	80,7	117,7		
Trimestre 1°	9,4	13,6	- 8,7	74,8	78,2	64,9		
Trimestre 2°	- 1,4	1,6	- 27,9	47,8	53,5	7,8		
Trimestre 3°	41,9	57,3	- 20,8	113,3	142,7	54,4		
Trimestre 4° *	21,3	15,2	83,7	120,0	76,2	391,1		
2017								
Trimestre 1° *	25,0	24,8	26,2	94,0	59,3	201,1		

Nota: precios de lista sin IVA.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.